

Руководство по эксплуатации PLF sheet

Применимые модели **PLF-100 · PLF-200 · PLF-300**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Описание страницы управления на экране

1. Подача одного ряда этикеток — счетчик производства увеличивается на 1; длительное нажатие кнопки сброса обнуляет счетчик.
2. Сброс аварийного сигнала: снятие аварийного сигнала, возникшего в процессе производства.
3. UPH: количество продукции в час.
4. Пленка не снята: состояние снятия пленки, можно выбрать вручную. Если на листовом материале нет пленки, нажмите эту кнопку, чтобы переключить в состояние «пленка снята», и при следующем рабочем цикле действие снятия пленки выполняться не будет.
5. Запуск возврата в исходное положение: все двигатели возвращаются в исходное положение; при первом включении необходимо выполнить возврат в исходное положение один раз.
6. Автоматический режим: запуск автоматического цикла.
7. Ручной режим: запуск ручного цикла, ручная загрузка; для проверки работы пневмоцилиндров выберите этот режим.
8. Пауза: приостановка следующего действия автоматического процесса.

Ручной экран: ручная проверка рабочих состояний различных пневмоцилиндров и двигателей.

Пароль экрана параметров: 2222

Экран параметров 1

1. Скорость подачи: скорость подачи этикеток листового материала.
2. Длина подачи начала материала: расстояние от датчика замены материала до захвата материала пневмоцилиндром стола для материала.



3. Длина подачи первого участка: расстояние, которое листовой материал проходит до положения оптоволоконного датчика.
4. Длина подачи второго участка: расстояние, которое листовой материал проходит после срабатывания оптоволоконного датчика.
5. Ускорение/замедление подачи первого участка: ускорение или замедление подачи первого участка от состояния покоя до целевой скорости.
6. Ускорение/замедление подачи второго участка: ускорение или замедление подачи второго участка от состояния покоя до целевой скорости.
7. Ручная скорость подъемного стола: скорость подъема/опускания при ручной проверке подъемного стола.
8. Автоматическая скорость подъемного стола: скорость подъема/опускания при работе подъемного стола.
9. Скорость первого подъема подъемного стола: скорость первого подъема после возврата подъемного стола в исходное положение.
10. Шаг первого подъема подъемного стола: шаг первого подъема после возврата подъемного стола в исходное положение.
11. Шаг подъема подъемного стола: шаг каждого последующего подъема после завершения шага первого подъема.
12. Задержка отсутствия материала по сигналу замены листового материала: после разрыва сигнала замены листового материала следующее действие выполняется по истечении этой задержки.

Экран параметров 2

1. Задержка обнаружения отсутствия материала подъемного стола: после обнаружения отсутствия материала сигналом подъемного стола следующее действие выполняется по истечении задержки.
2. Задержка обнаружения наличия материала подъемного стола: после обнаружения наличия материала сигналом подъемного стола следующее действие выполняется по истечении задержки.
3. Счетчик циклического подъема подъемного стола: количество циклов подъема подъемного стола на каждом участке после завершения шага первого подъема.
4. Время опускания пневмоцилиндра захвата верхней пленки: время выдержки после опускания пневмоцилиндра захвата верхней пленки.
5. Задержка вакуума ОК захвата верхней пленки: при захвате верхней пленки вакуумный генератор отправляет сигнал с задержкой.

6. Время встряхивания при захвате пленки: время встряхивания пневмоцилиндра захвата пленки вверх-вниз.
7. Количество встряхиваний при захвате пленки: количество встряхиваний пневмоцилиндра захвата пленки вверх-вниз за время встряхивания.
8. Время продувки при сбросе пленки: время выполнения действия продувки после сброса верхней пленки.
9. Время всасывания после сброса пленки: время выполнения действия продувки после сброса верхней пленки.
10. Время опускания захвата листового материала: время выдержки после опускания пневмоцилиндра захвата листового материала.
11. Задержка вакуума ОК захвата листового материала: при захвате листового материала вакуумный генератор отправляет сигнал с задержкой.
12. Время укладки листового материала: время выдержки пневмоцилиндра при укладке листового материала.

Экран параметров 3

1. Время встряхивания при захвате листового материала: время встряхивания пневмоцилиндра вверх-вниз после захвата листового материала.
2. Количество встряхиваний при захвате листового материала: количество встряхиваний пневмоцилиндра за время встряхивания после захвата листового материала.
3. Время подъема пневмоцилиндра стола для материала: время выдержки пневмоцилиндра подъема стола для материала.
4. Задержка запуска шагового двигателя подачи: запуск двигателя подачи с задержкой.
5. Счетчик предварительного захвата при подаче: если на первом участке подачи материал не обнаруживается, по достижении определенного количества начинается предварительный захват материала.
6. Время прижима хвоста материала: время, необходимое пневмоцилиндру для опускания механизма прижима хвоста материала.
7. Задержка аварийного сигнала по тайм-ауту подачи начала материала: если в течение этого времени сигнал замены листового материала не обнаружен, подается аварийный сигнал.
8. Задержка аварийного сигнала по тайм-ауту подачи первого участка: если при захвате материала столом для материала оптоволоконный датчик наличия материала не обнаруживает листовой материал в течение этого времени, подается аварийный сигнал.
9. Задержка отсутствия материала при обнаружении подачи: при отсутствии материала следующий ряд материала подается по истечении этой задержки.

10. Задержка наличия материала при обнаружении подачи: означает, что после завершения подачи сигнал ОК выводится только по истечении этой задержки.
11. Задержка разрыва сигнала подачи ОК: означает, что при отсутствии материала сигнал подачи ОК разрывается только по истечении этой задержки.

Экран переключателей

1. Обнаружение наличия материала подъемного стола: функция обнаружения сигнала наличия/отсутствия материала подъемного стола.
2. Обнаружение вакуума захвата листового материала: функция обнаружения вакуума при захвате листового материала.
3. Обнаружение вакуума захвата верхней пленки: функция обнаружения вакуума при захвате верхней пленки.
4. Внешняя подача: после включения для каждой подачи этикетки необходимо получить внешний сигнал подачи, чтобы выполнить действие подачи.
5. Автоматический возврат в исходное положение: после включения при запуске машины автоматически выполняется возврат в исходное положение.
6. Снятие пленки: после включения запускается функция снятия пленки.
7. Предварительный захват материала: после включения после разрыва сигнала замены листового материала может выполняться функция предварительного захвата листового материала.
8. Ротационный прижим материала: доступен при наличии стола для материала с ротационным прижимом.

Экран аварийных сигналов: возможен просмотр записей аварийных сигналов.

Мониторинг входов

Мониторинг выходов

Описание подключения

1. Контакт: 24v
2. Контакт: 0v
3. Контакт сигнала подачи ОК: выход 0v, стол для материала выдает сигнал отделения одного ряда этикеток.
4. Контакт сигнала запроса этикетировочной машины: вход 0v, этикетировочная машина подает сигнал на фидер для отделения одного ряда этикеток.

5. Контакт автоматического сигнала: выход 0v, сигнал включения автоматического режима фидера.
6. Контакт напоминания об отсутствии материала: выход 0v, материал в магазине израсходован, напоминание о замене материала.

Указания по техническому обслуживанию

1. Проверьте сопло на наличие деформации от ударов и убедитесь в отсутствии засорения внутренней части сопла посторонними предметами.
2. Проверьте ось резинового валика прижима листового материала на наличие пыли или стружки; при необходимости очистите ватной палочкой или тканью.
3. Проверьте стол для материала и оптоволоконный датчик на наличие оставшихся компонентов или других посторонних предметов; при необходимости очистите.
4. Проверьте, не ослаблены ли ролики, и нормально ли работают все пневмоцилиндры.
5. Визуально проверьте машину и подъемный стол на наличие посторонних предметов; при их обнаружении своевременно устраните.