

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFYAMAHA

Model áp dụng LFYAMAHA-32-YS · LFYAMAHA-60-YS · LFYAMAHA-100-YS · LFYAMAHA-60-YV · LFYAMAHA-100-YV

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Lưu ý quan trọng

1. Tránh để bộ cấp liệu tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác;
2. Điện áp làm việc của máy là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng ổ cắm nguồn với các thiết bị điện có công suất lớn.
3. Vui lòng sử dụng khăn khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau bộ cấp liệu;
4. Tránh tiếp xúc hoặc phơi nhiễm ở nơi có độ ổn định không phù hợp, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt;
5. Tránh để côn trùng gặm nhấm hoặc sinh vật xâm nhập gây nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, mạch linh kiện, v.v.).
6. Vui lòng không sử dụng đơn vị hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo dỡ;

Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

Để duy trì quý khách nhận được hàng nguyên vẹn, khi nhận hàng, vui lòng mở thùng kiểm tra trực tiếp với bên vận chuyển, xác nhận sản phẩm không bị hư hỏng do vận chuyển và không thiếu hàng rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng hoặc thiếu hàng do vận chuyển, vui lòng không ký nhận, giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi. Trong ngày nhận hàng, nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, được coi là nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)



Tổng quan về bộ cấp liệu

(Lấy một mẫu để giới thiệu minh họa. Các model khác nhau có một số cấu trúc khác nhau, cụ thể theo sản phẩm thực tế)

Phạm vi ứng dụng của bộ cấp liệu

3.1.1 Dù là nhãn giấy hay thép gia cường FPC, các loại băng keo麦拉, xốp, lưới chống bụi, băng keo nhiệt độ cao, v.v. vật liệu dạng cuộn đều có thể sử dụng label feeder.

3.1.2 Khả năng tương thích kích thước vật liệu mạnh, một label feeder có thể đáp ứng tất cả vật liệu trong kích thước tối đa, đồng thời hỗ trợ một hàng hoặc nhiều hàng, tối đa hóa hiệu quả sử dụng máy.

3.1.3 Bộ cấp liệu dạng cuộn chủ yếu được ứng dụng trong ngành đóng gói, 3C, FPC, điện tử;

3.1.4 Không cần mua riêng máy dán nhãn, kết hợp label feeder với máy dán chip là có thể thực hiện công việc dán.

Cách luồng băng liệu của bộ cấp liệu nhãn

Cuộn liệu bắt đầu từ ống lắp nhãn, đi qua trục quán dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn dao động trái phải;

Thông qua thanh trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít机米 bên trong, di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí phù hợp theo chiều rộng cuộn liệu), xuyên qua tấm ép (có thể nới lỏng bốn vít机米 của tấm ép, điều chỉnh độ cao theo độ dày nhãn);

Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống, mở nắp ép liệu, cuộn liệu kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu để kẹp chặt nhãn;

Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống thu hồi băng liệu thải.

★Lưu ý:

Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng;

Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng lưỡi dao bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của bộ cấp liệu nhãn

Một, Ngoại quan cảm biến quang sợi

- ① Khi nhả ở điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng.
- ② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu. Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi

Giá trị cài đặt làm việc

Giá trị cảm biến quang sợi

Hai, Mô tả nút bấm

Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

Ba, Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của bộ cấp liệu nhả

Một, Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

- ① Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để nạp liệu, thay liệu;
- ② Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, điều chỉnh khoảng cách cấp liệu phù hợp theo kích thước nhả. (Nhả cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhả cấp không tới, có thể tăng vị trí cấp liệu);
- ③ Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhả bóc hoàn thành, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi điều chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán chip, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;
- ④ Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu, chờ một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhả nhanh, có thể cài đặt trễ);
- ⑤ Số lượng sản xuất: đếm số lần mỗi khi nhả được cấp ra một hàng, nhấn giữ có thể xóa về 0 để đếm lại.

Trong chế độ thủ công, cấp nhả một lần

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm.

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng.

Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung và tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu giao tiếp với máy dán nhãn (cần kết nối dây tín hiệu).

Quy định bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm.

Trong thời gian bảo hành, nếu sản phẩm hoạt động không bình thường do chất lượng của chính sản phẩm, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây không được cung cấp sửa chữa miễn phí:

Một, sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng;

Hai, sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không phù hợp gây ra hỏng hóc hoặc hư hỏng như: vận chuyển không đúng cách; sử dụng không theo mục đích hợp lý dự kiến của sản phẩm; cắm rút thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập ép lực bên ngoài không đúng cách;

Ba, tiếp xúc hoặc phơi nhiễm ở nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không phù hợp; hoặc dị vật xâm nhập gây nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện, v.v.

Bốn, hỏng hóc hoặc hư hỏng do đơn vị hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo dỡ gây ra;

Năm, hỏng hóc hoặc hư hỏng do bất khả kháng hoặc sự kiện bất ngờ gây ra.

Sau khi hết thời hạn bảo hành và đối với thiết bị không thuộc quy định bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí linh kiện và phí sửa chữa tùy theo tình huống.

Trước khi xuất hàng, chúng tôi sẽ điều chỉnh tham số theo mẫu quý khách cung cấp, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu cách vận hành, hãy liên hệ kỹ thuật công ty chúng tôi hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến, cần thay phụ kiện mới gửi sản phẩm về.

Sứ mệnh của chúng tôi

Cam kết trong lĩnh vực tự động hóa ngành điện tử giải quyết:

Vấn đề kỹ thuật "theo đuổi đổi mới" của sản phẩm trong quá trình nghiên cứu phát triển;

Vấn đề kỹ thuật "làm việc ổn định" của sản phẩm trong sản xuất công nghiệp;

Vấn đề quản lý “chất lượng liên tục” của sản phẩm trong quá trình sản xuất;

Vấn đề dịch vụ “hiệu quả và trách nhiệm” của sản phẩm trong quá trình sử dụng;

Vấn đề thị trường “giảm liên tục chi phí tổng hợp” sản phẩm của khách hàng.