

Руководство по эксплуатации LFYАМАНА

Применимые модели LFYАМАНА-32-YS · LFYАМАНА-60-YS · LFYАМАНА-100-YS · LFYАМАНА-60-YV · LFYАМАНА-100-YV

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Важные меры предосторожности

1. Избегайте прямого воздействия солнечных лучей и других источников тепла на питатель;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть более 2A; избегайте подключения к той же розетке, что и мощное электрооборудование.
3. Для протирки питателя используйте сухую/мягкую ткань (не содержащую летучих веществ);
4. Избегайте контакта или воздействия неблагоприятных условий, растворителей, кислот и щелочей, погружения в воду или влажной среды;
5. Избегайте повреждения насекомыми и грызунами, проникновения посторонних предметов, что может привести к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов (таких как корпус, светодиодный экран, разъёмы, элементы схем и т.д.).
6. Не допускается установка, ремонт, модификация или демонтаж лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;

Транспортировка и подтверждение получения

Чтобы убедиться в сохранности полученного груза, при приёмке необходимо в присутствии перевозчика вскрыть упаковку и осмотреть товар, подтвердить отсутствие транспортных повреждений и недостачи, после чего подписать документы о приёмке. При наличии транспортных повреждений или недостачи не подписывайте документы о приёмке, сохраните груз, упаковочные материалы и комплектующие в неизменном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в течение дня приёмки покупатель не предъявит претензий к полученному товару, приёмка считается пройденной, и наша компания не несёт



ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором.)

Обзор питателя

(Для примера рассматривается одна из моделей. В зависимости от модели некоторые конструкции отличаются; конкретные характеристики определяются фактическим изделием.)

Область применения питателя

3.1.1 Независимо от того, является ли материал бумажной этикеткой или стальным листом усиления FPC, различной клейкой лентой Mylar, поролоном, противопоылевой сеткой, высокотемпературной клейкой лентой и т.д. — для всех рулонных материалов может использоваться ленточный питатель этикеток.

3.1.2 Высокая совместимость по размерам материалов: один ленточный питатель этикеток может работать со всеми размерами материалов в пределах максимального размера, а также поддерживает однорядную или многорядную подачу, максимально реализую эффективность использования оборудования.

3.1.3 Рулонные питатели в основном применяются в упаковочной, 3С, FPC и электронной отраслях;

3.1.4 Не требуется отдельно приобретать этикетировочную машину — в сочетании с установщиком SMD-компонентов с ленточным питателем этикеток можно выполнять наклеивание.

Способ заправки ленты в питатель этикеток

Рулон начинается с установочной втулки для этикеток, проходит через натяжной вал; необходимо использовать ограничительное кольцо для фиксации рулона во избежание бокового смещения;

Через направляющий ограничитель ширины для этикеток (можно шестигранным ключом ослабить установочный винт внутри и переместить направляющий блок в нужное положение в соответствии с шириной рулона), протянуть через прижимную пластину (можно ослабить четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки);

Нажать рычаг крышки прижима материала вниз, открыть крышку прижима; лента зажимается между крышкой прижима и ведущим валом; нажать крышку прижима для

фиксации этикетки;

В завершение пустой рулон собирается через втулку вала сбора отходной ленты.

★Внимание:

Угол и направление ленты должны оставаться прямыми;

Для трудноотделяемых маленьких этикеток можно изменить направление лезвия отделения, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Инструкция по эксплуатации оптоволоконного датчика питателя этикеток

I. Внешний вид оптоволоконного датчика

- ① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель генерирует соответствующее значение срабатывания.
- ② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и горит индикатор — обнаружено наличие материала; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — это рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть на 200 больше, чем в состоянии отсутствия материала.

Оптоволоконный датчик

Рабочее заданное значение

Значение срабатывания оптоволоконна

II. Описание кнопок

Увеличение рабочего заданного значения оптоволоконна. Уменьшение рабочего заданного значения оптоволоконна.

III. Инструкция по использованию

Инструкция по эксплуатации дисплея питателя этикеток

I. Инструкция по использованию дисплея

- ① Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;
- ② Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; отрегулируйте подходящее расстояние подачи в соответствии с размером этикетки. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся недостаточно — можно увеличить позицию подачи);
- ③ Скорость подачи: при завершённом отделении этикетки при увеличении или уменьшении скорости необходимо соответственно изменить и позицию подачи для точной настройки. Если скорость установки не является приоритетом, можно установить 30-50 для поддержания стабильности подачи;
- ④ Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего. Единица измерения — 0.1s (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);
- ⑤ Количество продукции: подсчёт каждой поданной полосы этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.

В ручном режиме — подача одной этикетки

В ручном режиме — откат рулона на один шаг назад; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически уменьшается.

В ручном режиме — продвижение рулона на один шаг вперёд; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически увеличивается.

Настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, настроить сигнал связи с этикетировочной машиной (требуется подключение сигнального кабеля).

Условия послепродажного гарантийного обслуживания

Гарантийный срок исчисляется с даты покупки изделия и составляет один год.

В течение гарантийного периода, если изделие работает ненадлежащим образом по причине собственного качества изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание по ремонту. Бесплатный ремонт не предоставляется в следующих случаях:

1. Изделие или его компоненты превысили соответствующий гарантийный срок;
2. Неисправность или повреждение, вызванные неправильным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: неправильная транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия;

неправильное подключение/отключение внешних устройств; падение или воздействие неправильной внешней силы (удар, сжатие);

3. Контакт или воздействие неподходящей температуры, растворителей, кислот и щелочей, погружение в воду или влажная среда; либо проникновение посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или демонтажем лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;
5. Неисправность или повреждение, вызванные форс-мажорными обстоятельствами или несчастными случаями.

После истечения гарантийного срока и для оборудования, не подпадающего под условия бесплатного гарантийного обслуживания, пользователь по-прежнему может получить услуги по ремонту от нашей компании, однако плата за комплектующие и ремонт взимается по обстоятельствам.

Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с образцами, предоставленными вашей компанией. Как правило, после получения изделия достаточно подключить питание, и можно приступать к работе. При возникновении затруднений в эксплуатации наши технические специалисты проводят онлайн-удалённое руководство; при необходимости замены комплектующих изделие возвращается логистикой.

Наша миссия

Стремление решать в области автоматизации электронной промышленности:

технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции;

технические задачи «стабильной работы» продукции в промышленном производстве;

управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции;

задачи обслуживания «эффективной ответственности» в процессе использования продукции;

рыночные задачи постоянного снижения «совокупных затрат» на продукцию клиентов.