

Bedienungsanleitung Etikettenzuführer LFSUMSUNG-60

Geeignete Modelle **LFSUMSUNG-60**

Kontakt

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Wichtige Hinweise

1. Vermeiden Sie es, den Feeder direktem Sonnenlicht und anderen Wärmequellen auszusetzen;
2. Die Betriebsspannung dieses Geräts beträgt 24V, der Strom muss größer als 2A sein, und vermeiden Sie den Anschluss an denselben Netzstecker wie leistungsstarke Elektrogeräte.
3. Bitte verwenden Sie ein trockenes/weiches Tuch (ohne flüchtige Substanzen), um den Feeder abzuwischen;
4. Die Ablöseklinge und die Materialaufnahmeplattform dürfen keinen Stößen und Verunreinigungen ausgesetzt werden;;
5. Vermeiden Sie Produkt- oder Bauteilschäden (wie Gehäuse, LED-Display, Schnittstellen, Bauteilschaltungen usw.) durch Insektenfraß, Nagetierbiss, Eindringen von Fremdkörpern usw., die zu Bruch, Korrosion, Beschädigung usw. führen.
6. Bitte verwenden Sie keine Installation, Reparatur, Hinzufügung oder Demontage durch nicht vom Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen;
7. Kollisionen sind verboten. Bitte achten Sie darauf, dass es nicht zu Kollisionen zwischen Feedern oder mit anderen Gegenständen kommt, da dies zu feinsten bis äußersten Schäden führen kann, die zu einer Verschlechterung der Funktion und Leistung führen können;

Transport und Wareneingangsbestätigung

Um sicherzustellen, dass Sie die Ware unbeschädigt erhalten, öffnen Sie bitte bei Erhalt der Ware die Verpackung gemeinsam mit dem Frachtführer zur Inspektion und bestätigen Sie den Empfang erst, nachdem Sie festgestellt haben, dass das Produkt keine Transportschäden aufweist und vollständig ist. Bei Transportschäden oder fehlenden Teilen unterschreiben Sie bitte nicht, bewahren



Sie die Ware, das Verpackungsmaterial und das Zubehör unverändert auf und kontaktieren Sie uns unverzüglich. Wenn der Empfänger am Tag des Wareneingangs keine Einwände gegen das erhaltene Produkt erhebt, gilt die Abnahme als bestanden, und unser Unternehmen übernimmt keine Haftung für Warenschäden. (Sofern im Vertrag nichts anderes vereinbart ist)

Feeder-Übersicht

Anwendungsbereich des Feeders

3.1.1 Ob Papieretiketten oder FPC-Verstärkungsstahlbleche, verschiedene Mylar-Klebebänder, Schaumstoffe, Staubschutznetze, Hochtemperatur-Klebebänder usw. – alle rollenförmigen Materialien können mit dem Label-Feeder verwendet werden.

3.1.2 Hohe Kompatibilität der Materialabmessungen: Ein Label-Feeder kann alle Materialien innerhalb der maximalen Größe verarbeiten und unterstützt gleichzeitig einreihige oder mehrreihige Anordnung, wodurch der Nutzen der Maschine maximiert wird.

3.1.3 Rollenfeeder werden hauptsächlich in den Bereichen Verpackung, 3C, FPC und Elektronik eingesetzt;

3.1.4 Es ist nicht erforderlich, eine separate Etikettiermaschine zu kaufen. In Kombination mit einem Label-Feeder-Bestückungsautomaten kann die Aufbringung durchgeführt werden. (Zur Veranschaulichung wird eines der Modelle vorgestellt. Je nach Modell unterscheiden sich einige Strukturen; maßgeblich ist das tatsächliche Produkt.)

Erscheinungsbild und Struktur des Feeders

Materialeinfädelungsmethode des Feeders

Anleitung zum Einfädeln des Materials

4.1.1 Die Materialrolle beginnt an der Etiketten-Montagehülse und verläuft über die Wickelwelle. Ein Sicherungsring muss die Materialrolle begrenzen, um seitliches Schwingen zu verhindern;

4.1.2 Durch den Etikettenführungs-Breitenbegrenzungs-Schieber (die innere Madenschraube kann mit einem Inbusschlüssel gelöst werden, um den Führungsblock entsprechend der Breite der Materialrolle an die geeignete Position zu verschieben), durch die Andruckplatte (die vier Madenschrauben der Andruckplatte können gelöst oder angezogen werden, um die Höhe entsprechend der Etikettendicke einzustellen);

4.1.3 Den Hebel des Andruckdeckels nach unten drücken, um den Andruckdeckel zu öffnen. Die Materialrolle wird zwischen Andruckdeckel und Antriebswelle geklemmt. Den Andruckdeckel nach unten drücken, um das Etikett festzuklemmen;

4.1.4 Schließlich wird die leere Materialrolle über die Abfallband-Aufwickelhülse zurückgeführt.

Schematische Darstellung der Materialeinfädelung des Feeders

Hinweise zum Einfädeln

4.3.1 Der Winkel und die Richtung des Materialbands müssen gerade ausgerichtet bleiben;

4.3.2 Bei großen Etiketten oder leicht ablösbaren Etiketten kann die Federwicklungswelle übersprungen werden, um ein vorzeitiges Ablösen durch den großen Winkel zu verhindern;

4.3.3 Bei schwer ablösbaren kleinen Etiketten kann die Richtung der Ablöseklinge gewechselt werden, um die Seite mit dem kleineren Winkel zu verwenden.

Bedienungsanleitung für den Faseroptik-Sensor des Feeders

Erscheinungsbild des Faseroptik-Sensors

① Wenn sich das Etikett am Faseroptik-Punkt befindet, erzeugt der Faserverstärker einen entsprechenden Erfassungswert.

② Wenn der Arbeitseinstellwert der Faseroptik > dem Faseroptik-Erfassungswert ist und die Lampe leuchtet, wird Material erkannt; wenn der Arbeitseinstellwert der Faseroptik < dem Faseroptik-Erfassungswert ist, liegt der Zustand „kein Material“ vor. In der Abbildung ist 200 der Arbeitseinstellwert der Faseroptik; der Arbeitseinstellwert muss um 200 größer sein als im Zustand „kein Material“.

Faseroptik-Sensor

Arbeitseinstellwert

Faseroptik-Erfassungswert

Tastenbezeichnung

Arbeitseinstellwert der Faseroptik erhöhen. Arbeitseinstellwert der Faseroptik verringern.

Gebrauchsanweisung

Bedienungsanleitung für das Display des Feeders

Gebrauchsanweisung für das Display

6.1.1 Betriebsmodus Automatisch: Produktionsmodus; Manuell: Produktion stoppen, zum Bestücken und Materialwechsel;

6.1.2 Zufuhrposition: Einstellen der Zufuhrdistanz; die geeignete Zufuhrdistanz entsprechend der Etikettengröße einstellen. (Wenn das Etikett nach oben absteht oder zu viel zugeführt wird, ist die Zufuhrposition zu groß. Wenn das Etikett nicht weit genug zugeführt wird, kann die Zufuhrposition erhöht werden);

6.1.3 Zufuhrgeschwindigkeit: Wenn das Etikett vollständig abgelöst ist, muss bei Erhöhung oder Verringerung der Geschwindigkeit die Zufuhrposition entsprechend fein angepasst werden. Wenn keine hohe Bestückungsgeschwindigkeit angestrebt wird, kann 30-50 eingestellt werden, um die Zufuhrstabilität zu gewährleisten;

6.1.4 Zufuhrverzögerung: Das bedeutet, dass nach der Zufuhr eines Materials eine bestimmte Zeit gewartet wird, bevor das nächste Material zugeführt wird. Die Einheit ist 0,1s (wenn der Manipulator langsam Material entnimmt und die Etikettenzufuhr schnell ist, kann eine Verzögerung eingestellt werden);

6.1.5 Produktionsmenge: Zählt jede zugeführte Etikettenreihe. Langes Drücken von kann den Zähler zurücksetzen und neu zählen.

Im manuellen Modus wird das Etikett einmal zugeführt.

Im manuellen Modus läuft die Materialrolle einen kleinen Schritt zurück; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zufuhrposition automatisch verringert.

Im manuellen Modus läuft die Materialrolle einen kleinen Schritt vorwärts; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zufuhrposition automatisch erhöht.

Parametereinstellung; kann auf Chinesisch/Englisch eingestellt werden und kann das Kommunikationssignal mit dem Bestückungsautomaten einstellen (Signalkabel erforderlich).

Kundendienst- und Garantiebedingungen

Die Garantiezeit wird ab dem Kaufdatum des Produkts berechnet und beträgt ein Jahr.

Während der Garantiezeit bieten wir kostenlosen Reparaturservice, wenn das Produkt aufgrund seiner eigenen Qualität nicht ordnungsgemäß funktioniert. In den folgenden Fällen wird kein kostenloser Reparaturservice angeboten:

1. Wenn das Produkt oder Bauteil die entsprechende Garantiezeit überschritten hat;
2. Fehler oder Schäden, die durch fehlerhafte oder unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Aufbewahrung verursacht wurden, wie z. B.: unsachgemäßer Transport; Verwendung entgegen dem vernünftigen Verwendungszweck des Produkts; unsachgemäßes Ein- und Ausstecken externer Geräte; Herunterfallen oder unsachgemäße äußere Krafteinwirkung oder Quetschung;
3. Kontakt mit oder Aussetzung gegenüber ungeeigneten Temperaturen, Lösungsmitteln, Säuren, Laugen, Wasser oder feuchter Umgebung; oder Eindringen von Fremdkörpern, die zu Bruch, Korrosion, Beschädigung usw. des Produkts oder von Bauteilen führen;
4. Fehler oder Schäden, die durch Installation, Reparatur, Änderung, Hinzufügung oder Demontage durch nicht vom Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen verursacht wurden;
5. Fehler oder Schäden, die durch höhere Gewalt oder unvorhergesehene Ereignisse verursacht wurden.

Nach Ablauf der Garantiezeit und für Geräte, die nicht unter die kostenlosen Garantiebedingungen fallen, kann der Benutzer weiterhin den Reparaturservice unseres Unternehmens in Anspruch nehmen, jedoch werden je nach Umständen Kosten für Ersatzteile und Reparatur berechnet.

Vor dem Versand des Produkts werden die Parameter gemäß dem von Ihnen bereitgestellten Muster eingestellt. In der Regel kann das Produkt nach Erhalt einfach an die Stromversorgung angeschlossen und verwendet werden. Sollten Sie die Bedienung nicht verstehen, bieten unsere Techniker eine Online-Fernbedienungsanleitung an. Nur wenn Ersatzteile ausgetauscht werden müssen, muss das Produkt per Logistik zurückgesandt werden.

Unsere Mission

Wir setzen uns dafür ein, im Bereich der Automatisierung der Elektronikindustrie folgende Probleme zu lösen:

Technische Probleme bei der „Verfolgung von Innovation“ während der Produktentwicklung;

Technische Probleme bei der „stabilen Funktion“ in der industriellen Produktion;

Managementprobleme bei der „kontinuierlichen Qualität“ im Fertigungsprozess;

Serviceprobleme bei der „effizienten und verantwortungsvollen“ Betreuung während der Produktnutzung;

Marktprobleme bei der kontinuierlichen Senkung der „Gesamtkosten“ der Kundenprodukte.