

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFSIX-32

Model áp dụng **LFSIX-32**

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Máy cấp nhãn—Feeder Siemens x32 Hướng dẫn sử dụng USER INSTRUCTIONS

★ Khái niệm chính của máy cấp nhãn ★ Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn ★ Cách luân vật liệu của máy cấp nhãn ★ Hướng dẫn vận hành máy cấp nhãn ★ Bảo hành sau bán hàng của máy cấp nhãn

Kính gửi Quý khách hàng: Cảm ơn Quý khách đã mua máy cấp nhãn do công ty chúng tôi nghiên cứu và sản xuất! Để Quý khách nhanh chóng nắm được phương pháp sử dụng sản phẩm này, chúng tôi đã biên soạn riêng cho Quý khách cuốn hướng dẫn này. Từ đây Quý khách có thể nắm được những lưu ý quan trọng, giải thích chi tiết ngoại quan, hướng dẫn vận hành, cách bảo trì và bảo dưỡng, v.v. liên quan đến sản phẩm máy cấp nhãn của công ty chúng tôi. Chúng tôi khuyến nghị trước khi sử dụng sản phẩm này, Quý khách nhất định phải đọc kỹ trước, điều này sẽ giúp Quý khách sử dụng sản phẩm này tốt hơn. Chúng tôi sẽ nỗ lực tối đa để thông tin cung cấp trong hướng dẫn này là chính xác và đáng tin cậy, nếu có thiếu sót, hoan nghênh Quý khách chỉ ra, chúng tôi xin cảm ơn. Vì sản phẩm này cũng thuộc loại đặt hàng phi tiêu chuẩn, có thể cải tiến và nâng cấp một số phần cứng của sản phẩm theo nhu cầu của khách hàng, dẫn đến nội dung của hướng dẫn này có sự khác biệt so với sản phẩm thực tế, xin lấy sản phẩm thực tế làm chuẩn, nhưng điều này sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến việc sử dụng sản phẩm này của Quý khách. Mong Quý khách thông cảm! Cảm ơn sự hợp tác của Quý khách! Để sử dụng đúng sản phẩm này, xin hãy bảo quản cẩn thận hướng dẫn này để tiện tra cứu. Sản phẩm này cần nhân viên chuyên nghiệp sửa chữa, nếu có vấn đề xin kịp thời liên hệ với công ty chúng tôi!

Lưu ý quan trọng

1. Tránh để feeder tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác;
2. Điện áp làm việc của máy này là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng một phích cắm nguồn với thiết bị điện có công suất lớn.
3. Xin dùng khăn khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau feeder;



4. Tránh tiếp xúc hoặc phơi nhiễm ở môi trường không ổn định thích hợp, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc ẩm ướt;
5. Tránh côn trùng gặm nhấm hoặc chuột cắn xâm nhập, v.v. dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, đường mạch linh kiện, v.v.) bị vỡ, gỉ sét, hư hỏng, v.v.
6. Xin đừng sử dụng cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo lắp;

Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

Để duy trì Quý khách nhận được hàng hóa nguyên vẹn, khi nhận hàng, xin hãy cùng bên vận chuyển mở thùng kiểm tra trực tiếp, xác nhận sản phẩm không có hư hỏng và thiếu hụt do vận chuyển rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng hoặc thiếu hụt do vận chuyển, xin đừng ký nhận, chú ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói hàng hóa và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi. Trong ngày nhận hàng, nếu bên mua không có ý kiến gì với sản phẩm đã nhận, được coi là nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)

Tổng quan về feeder

Ống lót trục lắp nhãn Trục con lăn quán dây Màn hình cảm ứng Bàn ra liệu Cuộn thu hồi phế liệu
Cần gạt nắp ép liệu Khối dẫn hướng cuộn liệu

(Lấy một trong các model để giới thiệu làm ví dụ. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy sản phẩm thực tế làm chuẩn)

Phạm vi ứng dụng của feeder

3.1.1 Dù là nhãn giấy hay lá thép gia cường FPC, các loại băng keo Mylar, foam, lưới chống bụi, băng keo chịu nhiệt, v.v. vật liệu dạng cuộn đều có thể sử dụng label feeder. 3.1.2 Khả năng tương thích kích thước vật liệu mạnh, một chiếc label feeder có thể thực hiện tất cả vật liệu trong kích thước tối đa, đồng thời hỗ trợ một hàng hoặc nhiều hàng, tối đa hóa hiệu quả sử dụng của máy. 3.1.3 Feeder dạng cuộn chủ yếu được ứng dụng trong ngành đóng gói, 3C, FPC, điện tử; 3.1.4 Không cần mua riêng máy dán nhãn, kết hợp label feeder với máy dán chip là có thể thực hiện công việc dán.

Cách luân băng liệu của máy cấp nhãn

Cuộn liệu bắt đầu từ ống lót trục lắp nhãn, đi qua trục quán dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn dao động trái phải;

Thông qua khối trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhân (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít set bên trong, di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí phù hợp theo chiều rộng cuộn liệu), xuyên qua tấm ép (có thể vận lòng hoặc chặt bốn vít set của tấm ép, điều chỉnh độ cao theo độ dày nhân);

Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống, mở nắp ép liệu, cuộn liệu được kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu để kẹp chặt nhân;

Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống lót trục thu hồi bằng phế liệu.

★Lưu ý: Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng; Nhân nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của lưỡi bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của máy cấp nhân

Một, Ngoại quan cảm biến quang sợi

① Khi nhân ở trên điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm ứng tương ứng.

② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm ứng quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm ứng quang sợi, trạng thái không có liệu.

Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không có liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi Giá trị cài đặt làm việc Giá trị cảm ứng quang sợi

Hai, Giải thích phím

Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

Ba, Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của máy cấp nhân

Một, Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

① Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để lên liệu, đổi liệu;

② Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, điều chỉnh khoảng cách cấp liệu phù hợp theo kích thước nhân. (Nhân hếch lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhân cấp không tới vị trí, có thể tăng vị trí cấp liệu);

③ Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhân bóc hoàn thành, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi tinh chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán chip, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;

- ④Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu, qua một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ);
- ⑤Số lượng sản xuất: đếm số lần mỗi khi nhãn được cấp ra một hàng, nhãn giữ có thể xóa về 0 để đếm lại.

Ở chế độ thủ công, cấp nhãn một lần

Ở chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; ở chế độ tự động nhấn phím này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm.

Ở chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; ở chế độ tự động nhấn phím này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng.

Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung và tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu liên lạc với máy dán nhãn (cần kết nối dây tín hiệu).

Quy định bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm. Trong thời gian bảo hành, nếu do chất lượng của bản thân sản phẩm dẫn đến làm việc không bình thường, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí:

Một, sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng; Hai, hư hỏng hoặc hỏng hóc do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không thích hợp như: vận chuyển không đúng cách; không sử dụng theo mục đích sử dụng hợp lý dự kiến của sản phẩm; cấm tháo thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập ép ngoại lực không đúng cách; Ba, tiếp xúc hoặc phơi nhiễm ở nhiệt độ không thích hợp, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt; hoặc dị vật xâm nhập dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện bị vỡ, gỉ sét, hư hỏng, v.v. Bốn, hư hỏng hoặc hỏng hóc do cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp gây ra; Năm, hư hỏng hoặc hỏng hóc do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn gây ra.

Sau khi hết thời hạn bảo hành và thiết bị không thuộc quy định bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí phụ tùng và phí sửa chữa tùy theo tình hình. Trước khi xuất hàng, chúng tôi sẽ căn chỉnh tham số theo mẫu Quý khách cung cấp, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu vận hành, hãy liên hệ với kỹ thuật công ty chúng tôi để được hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến, trường hợp cần thay phụ tùng mới gửi sản phẩm về.