

Руководство по эксплуатации LFSID screen

Применимые модели **LFSID-60S · LFSID-100S · LFSID-150S · LFSID-200S · LFSID-250S**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Важные меры предосторожности

1. Не допускайте прямого воздействия солнечных лучей и других источников тепла на питатель;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть более 2A; избегайте подключения к тому же источнику питания, что и мощное электрооборудование.
3. Для протирки питателя используйте сухую/мягкую ткань (не содержащую летучих веществ);
4. Нож для снятия и платформа для приёма материала не должны подвергаться ударам и загрязнению;
5. Не допускайте повреждения насекомыми и грызунами, попадания посторонних предметов, которые могут привести к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов (таких как корпус, LED-экран, разъёмы, элементы схем и т.д.).
6. Не допускается установка, ремонт, добавление или разборка лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;
7. Запрещаются удары; обратите внимание, что столкновения между питателями или с другими предметами могут вызвать незначительные повреждения, приводящие к снижению функциональности и производительности.

Транспортировка и подтверждение получения

Чтобы убедиться в сохранности груза, при получении необходимо в присутствии перевозчика вскрыть упаковку и проверить товар, убедиться в отсутствии транспортных повреждений, недостачи, после чего подписать документы о приёмке. При наличии транспортных повреждений или недостачи не подписывайте документы, сохраните груз, упаковочные



материалы и комплектующие в неизменном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в день получения покупатель не заявит претензий к полученному товару, приёмка считается пройденной, и наша компания не несёт ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором.)

Обзор питателя

3.1 Область применения питателя

3.1.1 Независимо от того, являются ли материалы бумажными этикетками или стальными пластинами для усиления FPC, различной майларовой клейкой лентой, пеноматериалом, противопылевой сеткой, высокотемпературной клейкой лентой и т.д. — все рулонные материалы могут использоваться с этикеточным фидером.

3.1.2 Высокая совместимость по размерам материалов: один этикеточный фидер может работать со всеми материалами в пределах максимального размера, одновременно поддерживая однорядную или многорядную подачу, максимально реализуя эффективность использования оборудования.

3.1.3 Рулонные питатели в основном применяются в упаковочной, 3С, FPC и электронной отраслях;

3.1.4 Нет необходимости приобретать отдельный этикетировочный станок — в сочетании с этикеточным фидером и установщиком SMT можно выполнять работу по наклеиванию.

(В качестве примера приведена одна из моделей. В разных моделях часть конструкции отличается; конкретный вид определяется фактическим изделием.)

3.2 Внешняя конструкция питателя

Способ заправки ленты в питатель

4.1 Инструкция по заправке ленты в питатель

4.1.1 Рулон начинается с установочной втулки для этикеток, проходит через натяжной валик; необходимо использовать ограничительное кольцо для фиксации рулона, чтобы предотвратить боковое смещение;

4.1.2 Через направляющий ограничитель ширины для этикеток (можно шестигранным ключом ослабить установочный винт внутри и переместить направляющий блок в нужное положение в соответствии с шириной рулона), пропустить через прижимную пластину (можно ослабить

четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки);

4.1.3 Нажать рычаг крышки прижима материала вниз, открыть крышку прижима, зажать рулон между крышкой прижима и ведущим валом, нажать крышку прижима для фиксации этикетки;

4.1.4 В завершение пустой рулон собирается через втулку для сбора отработанной ленты.

4.2 Схема заправки ленты в питатель

4.3 Меры предосторожности при заправке ленты:

4.3.1 Угол и направление ленты должны оставаться прямыми;

4.3.2 Для крупных этикеток или этикеток, легко отделяющихся и отпадающих, можно не пропускать их через пружинный натяжной валик, чтобы предотвратить преждевременное отделение этикетки из-за большого угла;

4.3.3 Для трудноотделяемых мелких этикеток можно изменить направление лезвия для снятия, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Инструкция по работе с оптоволоконным датчиком питателя

5.1 Внешний вид оптоволоконного датчика

① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель генерирует соответствующее значение срабатывания.

② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и индикатор горит — обнаружено наличие материала; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — это рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть на 200 больше, чем в состоянии отсутствия материала.

Оптоволоконный датчик

Рабочее заданное значение

Значение срабатывания оптоволоконна

5.2 Описание кнопок

Увеличить рабочее заданное значение оптоволоконна. Уменьшить рабочее заданное значение оптоволоконна.

5.3 Инструкция по использованию

Инструкция по работе с дисплеем питателя

6.1 Инструкция по использованию дисплея

6.1.1 Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;

6.1.2 Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; отрегулируйте подходящее расстояние подачи в соответствии с размером этикетки. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся недостаточно — можно увеличить позицию подачи);

6.1.3 Скорость подачи: при завершённом снятии этикетки при увеличении или уменьшении скорости необходимо соответственно изменить и позицию подачи для точной настройки. Если не требуется высокая скорость установки, можно установить 30-50 для стабильной подачи;

6.1.4 Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего. Единица измерения — 0,1 с (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);

6.1.5 Количество продукции: подсчёт каждой поданной полосы этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.

В ручном режиме — подача этикетки один раз

В ручном режиме — откат рулона на один шаг назад; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически уменьшается.

В ручном режиме — продвижение рулона на один шаг вперёд; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически увеличивается.

Настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, можно настроить сигнал связи с установщиком (требуется подключение сигнального кабеля).

Инструкция по подключению этикеточного питателя

7.1 Когда установщику требуется сигнал наличия этикетки от фидера, необходимо подключить жёлтый провод. Настройка интерфейса: выбор сигнала наличия материала → вкл.; когда на питателе есть этикетка, подаётся сигнал 0V на установщик.

7.2 Если установщик должен управлять состоянием выдачи этикеток питателем, настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → вкл.; установщик должен подать сигнал 0V на зелёный провод питателя, только тогда питатель выполнит операцию подачи этикетки.

7.3 Настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → выкл.; питатель по умолчанию автоматически выполняет подачу этикетки, когда на платформе нет этикетки.

Положение о послепродажном гарантийном обслуживании

Гарантийный срок исчисляется с даты покупки изделия и составляет один год.

В течение гарантийного срока, если изделие работает ненадлежащим образом по причине собственного качества изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание по ремонту. Бесплатный ремонт не предоставляется в следующих случаях:

1. Изделие или его компоненты находятся за пределами соответствующего гарантийного срока;
2. Неисправность или повреждение, вызванные неправильным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: ненадлежащая транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия; ненадлежащее подключение/отключение внешних устройств; падение или воздействие ненадлежащей внешней силы (удар, сжатие);
3. Воздействие или контакт с неподходящей температурой, растворителями, кислотами/щелочами, погружение в воду или влажную среду; либо попадание посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или разборкой лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;
5. Неисправность или повреждение, вызванные форс-мажорными обстоятельствами или несчастными случаями.

По истечении гарантийного срока и для оборудования, не подпадающего под положения о бесплатном гарантийном обслуживании, пользователь по-прежнему может получить обслуживание по ремонту от нашей компании, однако расходы на запчасти и ремонт взимаются по обстоятельствам.

Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с образцами, предоставленными вашей компанией; обычно после получения изделия достаточно

подключить питание, и можно приступать к работе. При возникновении затруднений в эксплуатации наши технические специалисты проводят онлайн-дистанционное руководство; при необходимости замены запчастей изделие возвращается через логистику.

Наша миссия

Мы стремимся решать в области автоматизации электронной промышленности:

технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции;

технические задачи «стабильной работы» в промышленном производстве продукции;

управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции;

сервисные задачи «эффективной ответственности» в процессе использования продукции;

рыночные задачи «снижения совокупных затрат» клиентов на продукцию.