

Bedienungsanleitung Etikettenzuführer LFSID screen

Geeignete Modelle **LFSID-60S** · **LFSID-100S** · **LFSID-150S** · **LFSID-200S** · **LFSID-250S**

Kontakt

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Wichtige Hinweise

- 1、 Vermeiden Sie es, den Feeder direkt dem Sonnenlicht und anderen Wärmequellen auszusetzen;
- 2、 Die Betriebsspannung dieses Geräts beträgt 24V, der Strom muss größer als 2A sein, und vermeiden Sie den Anschluss an denselben Netzstecker wie leistungsstarke Elektrogeräte.
- 3、 Bitte verwenden Sie ein trockenes/weiches Tuch (ohne flüchtige Substanzen), um den Feeder abzuwischen;
- 4、 Die Ablöseklinge und die Materialaufnahmeplattform dürfen keinen Stößen und Verunreinigungen ausgesetzt werden;
- 5、 Vermeiden Sie Produkt- oder Bauteilschäden (wie Gehäuse, LED-Display, Schnittstellen, Bauteilschaltkreise usw.) durch Insektenfraß, Nagetierbiss, Eindringen von Fremdkörpern usw., die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung führen können.
- 6、 Bitte lassen Sie Installation, Reparatur, Ergänzung oder Demontage nicht von nicht vom Unternehmen autorisierten Stellen oder Personen durchführen;
- 7、 Kollisionen sind verboten. Bitte beachten Sie, dass Kollisionen zwischen Feedern oder mit anderen Gegenständen zu feinsten bis geringfügigen Schäden führen können, die die Funktion und Leistung beeinträchtigen können.

Transport und Wareneingangsprüfung

Um sicherzustellen, dass Sie die Ware unbeschädigt erhalten, öffnen Sie bitte beim Empfang der Ware die Verpackung gemeinsam mit dem Frachtführer und prüfen Sie den Inhalt. Bestätigen Sie den Empfang erst, nachdem Sie sichergestellt haben, dass das Produkt keine Transportschäden aufweist und vollständig ist. Bei Transportschäden oder fehlenden Teilen unterschreiben Sie nicht für den Empfang. Bewahren Sie die Ware, das Verpackungsmaterial und das Zubehör



unverändert auf und kontaktieren Sie uns unverzüglich. Wenn der Empfänger am Tag des Wareneingangs keine Einwände gegen das erhaltene Produkt erhebt, gilt die Abnahme als bestanden, und unser Unternehmen übernimmt keine Haftung für Warenschäden. (Sofern vertraglich nichts anderes vereinbart ist.)

Feeder-Übersicht

3.1 Anwendungsbereich des Feeders

3.1.1 Ob Papieretiketten oder FPC-Verstärkungsstahlbleche, verschiedene Mylar-Klebebänder, Schaumstoffe, Staubschutznetze, Hochtemperatur-Klebebänder usw. – alle rollenförmigen Materialien können mit dem Label-Feeder verwendet werden.

3.1.2 Hohe Kompatibilität mit Materialgrößen: Ein Label-Feeder kann alle Materialien innerhalb der maximalen Größe verarbeiten und unterstützt gleichzeitig einreihige oder mehrreihige Anordnung, wodurch der Nutzen der Maschine maximiert wird.

3.1.3 Rollenförmige Feeder werden hauptsächlich in den Bereichen Verpackung, 3C, FPC und Elektronik eingesetzt;

3.1.4 Es ist nicht erforderlich, eine separate Etikettiermaschine zu kaufen. In Kombination mit einem Label-Feeder-Bestückungsautomaten kann die Etikettierarbeit durchgeführt werden.

(Ein Modell dient als Beispiel zur Vorstellung. Bei verschiedenen Modellen sind einige Strukturen unterschiedlich; maßgeblich ist das tatsächliche Produkt.)

3.2 Äußere Struktur des Feeders

Einfädelmethode des Feeder-Materialbands

4.1 Einfädelanleitung des Feeders

4.1.1 Die Materialrolle beginnt an der Etiketten-Montagehülse und verläuft über die Wickelwelle. Ein Sicherungsring muss verwendet werden, um die Materialrolle zu begrenzen und seitliches Schwingen zu verhindern;

4.1.2 Führen Sie das Band durch den Etikettenführungs-Breitenbegrenzungs-Schieber (die inneren Madenschrauben können mit einem Inbusschlüssel gelöst werden, um den Führungsblock entsprechend der Breite der Materialrolle in die passende Position zu bringen) und durch die Andruckplatte (die vier Madenschrauben der Andruckplatte können gelöst oder angezogen werden, um die Höhe entsprechend der Etikettendicke einzustellen);

4.1.3 Drücken Sie den Hebel der Materialandruckabdeckung nach unten, um die Andruckabdeckung zu öffnen. Das Materialband wird zwischen der Andruckabdeckung und der Antriebswelle eingeklemmt. Drücken Sie die Andruckabdeckung nach unten, um das Etikett festzuklemmen;

4.1.4 Schließlich wird die leere Materialrolle über die Abfallband-Aufwickelhülse zurückgeführt.

4.2 Schematische Darstellung des Einfädelns am Feeder

4.3 Hinweise zum Einfädeln:

4.3.1 Der Winkel und die Richtung des Materialbands müssen gerade ausgerichtet bleiben;

4.3.2 Bei großen Etiketten oder leicht abziehbaren Etiketten kann die Federwicklungswelle übersprungen werden, um ein vorzeitiges Ablösen des Etiketts aufgrund des großen Winkels zu verhindern;

4.3.3 Bei schwer abziehbaren kleinen Etiketten kann die Richtung der Ablöseklinge gewechselt werden, um die Seite mit dem kleineren Winkel zu verwenden.

Bedienungsanleitung des Feeder-Lichtwellenleitersensors

5.1 Äußere Ansicht des Lichtwellenleitersensors

① Wenn sich das Etikett am Lichtwellenleiterpunkt befindet, erzeugt der Lichtwellenleiterverstärker einen entsprechenden Erfassungswert.

② Wenn der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters $>$ dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist und die Lampe leuchtet, wird Material erkannt; wenn der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters $<$ dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist, liegt der Zustand „kein Material“ vor. In der Abbildung ist 200 der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters. Der Arbeitseinstellwert muss lediglich um 200 größer sein als im Zustand „kein Material“.

Lichtwellenleitersensor

Arbeitseinstellwert

Lichtwellenleiter-Erfassungswert

5.2 Tastenbeschreibung

Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters erhöhen. Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters verringern.

5.3 Gebrauchsanweisung

Bedienungsanleitung des Feeder-Displays

6.1 Gebrauchsanweisung des Displays

6.1.1 Betriebsmodus Automatisch: Produktionsmodus; Manuell: Produktion stoppen, 用于 Materialzuführung und Materialwechsel;

6.1.2 Zuführposition: Einstellen der Zuführdistanz. Stellen Sie die geeignete Zuführdistanz entsprechend der Etikettengröße ein. (Wenn das Etikett nach oben absteht oder zu viel zugeführt wird, ist die Zuführposition zu groß. Wenn das Etikett nicht weit genug zugeführt wird, kann die Zuführposition erhöht werden);

6.1.3 Zuführgeschwindigkeit: Wenn das Etikett vollständig abgelöst ist, muss bei Erhöhung oder Verringerung der Geschwindigkeit die Zuführposition entsprechend fein angepasst werden. Wenn keine hohe Bestückungsgeschwindigkeit angestrebt wird, kann 30-50 eingestellt werden, um eine stabile Zuführung aufrechtzuerhalten;

6.1.4 Zuführverzögerung: Das bedeutet, dass nach der Zuführung eines Materials eine bestimmte Zeit gewartet wird, bevor das nächste Material zugeführt wird. Die Einheit ist 0,1s (wenn der Roboterarm langsam Material entnimmt und die Etikettenzuführung schnell ist, kann eine Verzögerung eingestellt werden);

6.1.5 Produktionsmenge: Zählt jede zugeführte Etikettenreihe. Lang drücken, um den Zähler zurückzusetzen und neu zu zählen.

Im manuellen Modus wird das Etikett einmal zugeführt.

Im manuellen Modus wird die Materialrolle einen kleinen Schritt zurückbewegt; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zuführposition automatisch verringert.

Im manuellen Modus wird die Materialrolle einen kleinen Schritt vorwärts bewegt; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zuführposition automatisch erhöht.

Parametereinstellung. Chinesisches und englisches Format kann eingestellt werden, und das Kommunikationssignal mit dem Bestückungsautomaten kann eingestellt werden (Signalkabel erforderlich).

Verkabelungsanleitung des Label-Feeders

7.1 Wenn der Bestückungsautomat ein Signal vom Feeder benötigt, dass Etiketten vorhanden sind, muss das gelbe Kabel angeschlossen werden. Schnittstelleneinstellung: Signal „Material vorhanden“ auswählen → Verwenden; wenn sich Etiketten auf dem Feeder befinden, wird dem Bestückungsautomaten ein 0V-Signal gesendet.

7.2 Wenn der Bestückungsautomat den Etikettenausgabestatus des Feeders steuern möchte, Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Verwenden; der Bestückungsautomat muss dem grünen Kabel des Feeders ein 0V-Signal bereitstellen, damit der Feeder den Etikettenzuführvorgang durchführt.

7.3 Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Nicht verwenden; der Feeder führt standardmäßig automatisch den Etikettenzuführvorgang durch, wenn sich kein Etikett auf der Materialplattform befindet.

Kundendienst- und Garantiebedingungen

Die Garantiezeit wird ab dem Kaufdatum des Produkts berechnet und beträgt ein Jahr.

Während der Garantiezeit bietet unser Unternehmen kostenlosen Reparaturdienst an, wenn das Produkt aufgrund seiner eigenen Qualität nicht ordnungsgemäß funktioniert. In den folgenden Fällen wird kein kostenloser Reparaturdienst angeboten:

- 一、 Wenn das Produkt oder Bauteil die entsprechende Garantiezeit überschritten hat;
- 二、 Fehler oder Schäden, die durch fehlerhafte oder unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Aufbewahrung verursacht wurden, wie z. B.: unsachgemäßer Transport; Verwendung entgegen dem vernünftigen Verwendungszweck des Produkts; unsachgemäßes Ein- und Ausstecken externer Geräte; Herunterfallen oder unsachgemäße äußere Krafteinwirkung oder Quetschung;
- 三、 Kontakt mit oder Aussetzung gegenüber ungeeigneten Temperaturen, Lösungsmitteln, Säuren, Laugen, Wasser oder feuchter Umgebung; oder Eindringen von Fremdkörpern, die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen führen;
- 四、 Fehler oder Schäden, die durch nicht vom Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen bei Installation, Reparatur, Änderung, Ergänzung oder Demontage verursacht wurden;
- 五、 Fehler oder Schäden, die durch höhere Gewalt oder unvorhergesehene Ereignisse verursacht wurden.

Nach Ablauf der Garantiezeit und für Geräte, die nicht unter die kostenlosen Garantiebedingungen fallen, kann der Benutzer weiterhin den Reparaturdienst unseres Unternehmens in Anspruch nehmen, wobei jedoch nach Ermessen Kosten für Ersatzteile und Reparatur anfallen.

Vor dem Versand des Produkts werden die Parameter gemäß den von Ihnen bereitgestellten Mustern eingestellt. In der Regel kann das Produkt nach Erhalt einfach an die Stromversorgung angeschlossen und verwendet werden. Sollten Sie Fragen zur Bedienung haben, bieten wir technische Online-Fernunterstützung an. Nur wenn Bauteile ausgetauscht werden müssen, muss das Produkt per Logistik zurückgesandt werden.

Unsere Mission

Wir setzen uns dafür ein, im Bereich der Automatisierung der Elektronikindustrie folgende Probleme zu lösen:

Technische Probleme bei der „Verfolgung von Innovation“ während der Produktentwicklung;

Technische Probleme bei der „stabilen Funktion“ in der industriellen Produktion;

Managementprobleme bei der „kontinuierlichen Qualität“ während der Produktherstellung;

Serviceprobleme bei der „effizienten und verantwortungsvollen“ Betreuung während der Produktnutzung;

Marktprobleme bei der kontinuierlichen Senkung der „Gesamtkosten“ der Kundenprodukte.