

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFSID mini

Model áp dụng **LFSID-60M** · **LFSID-100M**

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Lưu ý quan trọng

- 1、Tránh để bộ cấp liệu tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác;
- 2、Điện áp làm việc của máy là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng ổ cắm nguồn với các thiết bị điện có công suất lớn.
- 3、Vui lòng sử dụng khăn khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau bộ cấp liệu;
- 4、Dao bóc và bàn nhận liệu không được chịu va đập cũng như bám bẩn;;
- 5、Tránh côn trùng gặm nhấm, chuột cắn xâm nhập gây nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, đường mạch linh kiện, v.v.).
- 6、Vui lòng không sử dụng tổ chức hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo lắp;
- 7、Nghiêm cấm va chạm, xin lưu ý va chạm giữa các bộ cấp liệu với nhau hoặc với vật thể khác, có thể gây hư hỏng rất nhỏ, dẫn đến suy giảm chức năng và hiệu suất;

Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

Để duy trì quý khách nhận được hàng nguyên vẹn, khi nhận hàng, vui lòng cùng bên vận chuyển mở thùng kiểm tra trực tiếp, xác nhận sản phẩm không bị hư hỏng do vận chuyển và không thiếu hàng rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng hoặc thiếu hàng do vận chuyển, vui lòng không ký nhận, lưu ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi, trong ngày nhận hàng nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, được coi là nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)



Tổng quan về bộ cấp liệu

Phạm vi ứng dụng của bộ cấp liệu

3.1.1 Dù là nhãn giấy hay thép gia cường FPC, các loại băng keo Mylar, foam, lưới chống bụi, băng keo chịu nhiệt, v.v. vật liệu dạng cuộn đều có thể sử dụng label feeder.

3.1.2 Khả năng tương thích kích thước vật liệu mạnh, một label feeder có thể đáp ứng tất cả vật liệu trong phạm vi kích thước lớn nhất, đồng thời hỗ trợ một hàng hoặc nhiều hàng, tối đa hóa hiệu quả sử dụng máy.

3.1.3 Bộ cấp liệu dạng cuộn chủ yếu được ứng dụng trong ngành đóng gói, 3C, FPC, điện tử;

3.1.4 Không cần mua riêng máy dán nhãn, kết hợp label feeder với máy dán chip là có thể thực hiện công việc dán.

(Lấy một trong các model để giới thiệu minh họa. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy thực tế làm chuẩn)

Cấu trúc ngoại quan bộ cấp liệu

Cách luân băng liệu của bộ cấp liệu

Hướng dẫn luân liệu bộ cấp liệu

4.1.1 Cuộn liệu bắt đầu từ ống lắp nhãn, đi qua trục quán, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, tránh dao động trái phải;

4.1.2 Thông qua thanh trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít set bên trong, di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí phù hợp theo chiều rộng cuộn liệu), xuyên qua tấm ép (có thể nới lỏng bốn vít set của tấm ép, điều chỉnh độ cao theo độ dày nhãn);

4.1.3 Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống, mở nắp ép liệu, cuộn liệu kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu để kẹp chặt nhãn;

4.1.4 Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống thu hồi băng liệu thải.

Sơ đồ luân liệu bộ cấp liệu

Lưu ý khi luân liệu:

4.3.1 Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng;

4.3.2 Nhãn lớn hoặc nhãn dễ bong tróc, có thể không cần đi qua trục quần lò xo, tránh nhãn bong sớm do góc lớn;

4.3.3 Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của lưỡi dao bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của bộ cấp liệu

Ngoại quan cảm biến quang sợi

① Khi nhãn ở điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng.

② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu.

Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi

Giá trị cài đặt làm việc

Giá trị cảm biến quang sợi

Hướng dẫn nút bấm

Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị bộ cấp liệu

Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

6.1.1 Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để lên liệu, thay liệu;

6.1.2 Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, điều chỉnh khoảng cách cấp liệu phù hợp theo kích thước nhãn. (Nhãn cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhãn cấp không tới, có thể tăng vị trí cấp liệu);

6.1.3 Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhãn bóc hoàn thành, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi tinh chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán chip, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;

6.1.4 Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu, chờ một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ);

6.1.5 Số lượng sản xuất: đếm số lần nhãn được cấp ra mỗi hàng, nhấn giữ có thể xóa về không để đếm lại.

Trong chế độ thủ công, cấp nhãn một lần

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn phím này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm.

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn phím này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng.

Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung/tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu giao tiếp với máy dán chip (cần kết nối dây tín hiệu).

Hướng dẫn đấu dây bộ cấp liệu nhãn

7.1 Khi máy dán chip cần feeder cung cấp tín hiệu có nhãn, cần đấu dây màu vàng. Cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu có liệu→Dùng; khi trên bộ cấp liệu có nhãn, sẽ cấp cho máy dán chip một tín hiệu 0V.

7.2 Nếu máy dán chip muốn điều khiển trạng thái ra nhãn của bộ cấp liệu, cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu cấp liệu→Dùng; máy dán chip cần cấp cho dây màu xanh lá của bộ cấp liệu một tín hiệu 0V thì bộ cấp liệu mới thực hiện thao tác cấp nhãn.

7.3 Cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu cấp liệu→Không dùng, bộ cấp liệu mặc định tự động thực hiện thao tác cấp nhãn khi bàn liệu không có nhãn.

Điều khoản bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm.

Trong thời gian bảo hành, nếu sản phẩm hoạt động không bình thường do chất lượng của sản phẩm, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí:

一、 Sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng;

二、 Hư hỏng hoặc lỗi do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không phù hợp như: vận chuyển không đúng cách; không sử dụng theo mục đích hợp lý dự kiến của sản phẩm; cắm/rút thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập, chèn ép bằng ngoại lực không đúng cách;

三、 Tiếp xúc hoặc phơi nhiễm với nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không phù hợp; hoặc dị vật xâm nhập gây nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện, v.v.

四、 Lỗi hoặc hư hỏng do tổ chức hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp;

五、 Lỗi hoặc hư hỏng do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn.

Sau khi hết thời hạn bảo hành và thiết bị không thuộc điều khoản bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng sẽ thu phí linh kiện và phí sửa chữa tùy theo tình huống.

Trước khi xuất xưởng sản phẩm, chúng tôi sẽ điều chỉnh tham số theo mẫu quý khách cung cấp, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu vận hành, hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến với kỹ thuật công ty chúng tôi, cần thay linh kiện mới gửi sản phẩm về.

Sứ mệnh của chúng tôi

Cam kết giải quyết trong lĩnh vực tự động hóa ngành điện tử:

Vấn đề kỹ thuật "theo đuổi đổi mới" của sản phẩm trong quá trình nghiên cứu phát triển;

Vấn đề kỹ thuật "làm việc ổn định" của sản phẩm trong sản xuất công nghiệp;

Vấn đề quản lý "chất lượng bền vững" của sản phẩm trong quá trình sản xuất;

Vấn đề dịch vụ "hiệu quả và trách nhiệm" của sản phẩm trong quá trình sử dụng;

Vấn đề thị trường "giảm liên tục chi phí tổng hợp" của sản phẩm khách hàng.