

Руководство по эксплуатации LFSID mini

Применимые модели **LFSID-60M** · **LFSID-100M**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Важные меры предосторожности

1. Не допускайте прямого воздействия солнечных лучей и других источников тепла на питатель;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть более 2A; избегайте подключения к той же розетке, что и мощное электрооборудование.
3. Для протирки питателя используйте сухую/мягкую ткань (не содержащую летучих веществ);
4. Нож для снятия и платформа для приёма материала не должны подвергаться ударам и загрязнению;
5. Избегайте повреждения насекомыми и грызунами, проникновения посторонних предметов, которые могут привести к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов (таких как корпус, LED-экран, разъёмы, элементы и цепи и т.д.).
6. Не допускается установка, ремонт, добавление или разборка неуполномоченными организациями или лицами;
7. Запрещаются удары. Обратите внимание на возможные столкновения между питателями или с другими предметами, которые могут вызвать незначительные повреждения, приводящие к снижению функциональности и производительности;

Транспортировка и подтверждение получения

Чтобы убедиться в сохранности груза, при получении необходимо в присутствии перевозчика вскрыть упаковку и проверить товар, подтвердить отсутствие транспортных повреждений, недостатки, после чего подписать приёмку. При наличии транспортных повреждений и недостатков не подписывайте приёмку, сохраните груз, упаковочные материалы и



комплектующие в неизменном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в течение дня получения покупатель не предъявит претензий к полученному товару, приёмка считается пройденной, и наша компания не несёт ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором.)

Обзор питателя

Область применения питателя

3.1.1 Независимо от того, бумажные ли это этикетки или стальные пластины усиления FPC, различные майларовые клейкие ленты, поролон, противопылевые сетки, высокотемпературные клейкие ленты и другие рулонные материалы — все они могут использоваться с этикеточным фидером.

3.1.2 Широкая совместимость по размерам материалов: один этикеточный фидер может работать со всеми материалами в пределах максимального размера, а также поддерживает однорядную или многорядную подачу, максимально реализуя эффективность использования машины.

3.1.3 Рулонные питатели в основном применяются в упаковочной, 3С, FPC и электронной отраслях;

3.1.4 Нет необходимости приобретать отдельный этикетировочный станок — в сочетании с этикеточным фидером и установщиком можно выполнять операцию наклеивания.

(В качестве примера представлена одна из моделей. В зависимости от модели часть конструкции может отличаться; конкретный вид определяется фактическим изделием.)

Внешняя конструкция питателя

Способ заправки ленты в питатель

Инструкция по заправке ленты в питатель

4.1.1 Рулон материала начинается с установочной втулки для этикеток, проходит через намоточный вал; необходимо использовать ограничительное кольцо для фиксации рулона, чтобы предотвратить боковое смещение;

4.1.2 Через направляющий ограничитель ширины для этикеток (можно шестигранным ключом ослабить установочные винты внутри и переместить направляющий блок в нужное положение в соответствии с шириной рулона), протяните через прижимную пластину (можно ослабить

четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки);

4.1.3 Нажмите рычаг прижимной крышки вниз, откройте прижимную крышку, зажмите рулон между прижимной крышкой и ведущим валом, нажмите прижимную крышку для фиксации этикетки;

4.1.4 В конце пустой рулон собирается через втулку вала сбора отходной ленты.

Схема заправки ленты в питатель

Меры предосторожности при заправке ленты:

4.3.1 Угол и направление ленты должны оставаться прямыми;

4.3.2 Для крупных этикеток или этикеток, легко отделяющихся и отпадающих, можно не пропускать через пружинный намоточный вал, чтобы предотвратить преждевременное отделение этикетки из-за большого угла;

4.3.3 Для трудноотделяемых мелких этикеток можно изменить направление ножа для снятия, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Инструкция по эксплуатации оптоволоконного датчика питателя

Внешний вид оптоволоконного датчика

① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель генерирует соответствующее значение срабатывания.

② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и индикатор горит — обнаружен материал; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — это рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть на 200 больше, чем в состоянии отсутствия материала.

Оптоволоконный датчик

Рабочее заданное значение

Значение срабатывания оптоволоконна

Описание кнопок

Увеличить рабочее заданное значение оптоволокну. Уменьшить рабочее заданное значение оптоволокну.

Инструкция по использованию

Инструкция по эксплуатации дисплея питателя

Инструкция по использованию дисплея

6.1.1 Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;

6.1.2 Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; отрегулируйте подходящее расстояние подачи в соответствии с размером этикетки. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся недостаточно — можно увеличить позицию подачи);

6.1.3 Скорость подачи: при завершённом снятии этикетки при увеличении или уменьшении скорости необходимо соответственно изменить и позицию подачи. Если скорость установки не является приоритетом, можно установить 30-50 для поддержания стабильности подачи;

6.1.4 Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего. Единица измерения — 0,1 с (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);

6.1.5 Количество продукции: подсчёт каждой поданной партии этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.

В ручном режиме — подача одной этикетки.

В ручном режиме — рулон отступает на один шаг назад; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически уменьшается.

В ручном режиме — рулон продвигается на один шаг вперёд; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически увеличивается.

Настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, можно настроить сигнал связи с установщиком (требуется подключение сигнального провода).

Инструкция по подключению этикеточного питателя

7.1 Когда установщику требуется сигнал наличия этикетки от фидера, необходимо подключить жёлтый провод. Настройка интерфейса: выбор сигнала наличия материала → вкл.; когда на питателе есть этикетка, он подаёт на установщик сигнал 0V.

7.2 Если установщик хочет управлять состоянием выдачи этикеток питателем, настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → вкл.; установщик должен подать на зелёный провод питателя сигнал 0V, только тогда питатель выполнит операцию подачи этикетки.

7.3 Настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → выкл.; питатель по умолчанию автоматически выполняет операцию подачи этикетки, когда на платформе нет этикетки.

Положение о послепродажном гарантийном обслуживании

Гарантийный срок исчисляется с даты покупки изделия и составляет один год.

В течение гарантийного периода, если изделие работает ненадлежащим образом по причине собственного качества изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание по ремонту. Бесплатный ремонт не предоставляется в следующих случаях:

1. Изделие или его компоненты превысили соответствующий гарантийный срок;
2. Неисправность или повреждение, вызванные неправильным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: неправильная транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия; неправильное подключение/отключение внешних устройств; падение или воздействие ненадлежащей внешней силы (удар, сжатие);
3. Воздействие или пребывание в условиях неподходящей температуры, растворителей, кислот, щелочей, погружения в воду или влажной среды; либо проникновение посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или разборкой, выполненными неуполномоченными нашей компанией организациями или лицами;
5. Неисправность или повреждение, вызванные форс-мажорными обстоятельствами или несчастными случаями.

По истечении гарантийного срока, а также для оборудования, не подпадающего под условия бесплатного гарантийного обслуживания, пользователь по-прежнему может получить услуги

по ремонту от нашей компании, однако стоимость запчастей и ремонта взимается по обстоятельствам.

Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с образцами, предоставленными вашей компанией; обычно после получения изделия достаточно подключить питание, и можно приступать к работе. При возникновении затруднений в эксплуатации наши технические специалисты проводят онлайн-дистанционное руководство; при необходимости замены комплектующих изделие возвращается логистикой.

Наша миссия

Мы стремимся решать в области автоматизации электронной промышленности:

технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции;

технические задачи «стабильной работы» в промышленном производстве продукции;

управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции;

сервисные задачи «эффективной ответственности» в процессе использования продукции;

рыночные задачи «снижения совокупной стоимости» продукции клиентов.