

# Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFSID D-series

Model áp dụng **LFSID-32** · **LFSID-60** · **LFSID-100**

## Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email [sales@baxida-tech.com](mailto:sales@baxida-tech.com)

Máy cấp nhãn—Dòng Siemens D Hướng dẫn sử dụng USER INSTRUCTIONS ★ Khái niệm chính của máy cấp nhãn ★ Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn ★ Cách luồn vật liệu của máy cấp nhãn ★ Hướng dẫn vận hành máy cấp nhãn ★ Bảo hành sau bán hàng của máy cấp nhãn

Kính gửi Quý khách hàng: Cảm ơn Quý khách đã mua máy cấp nhãn do công ty chúng tôi nghiên cứu và sản xuất! Để Quý khách nhanh chóng nắm bắt phương pháp sử dụng sản phẩm này, chúng tôi đã biên soạn riêng tài liệu hướng dẫn này cho Quý khách. Từ đây, Quý khách có thể thu được những kiến thức quan trọng về các lưu ý, giải thích chi tiết ngoại quan, hướng dẫn vận hành, cách bảo trì và bảo dưỡng sản phẩm máy cấp nhãn của công ty chúng tôi. Chúng tôi khuyến nghị trước khi sử dụng sản phẩm này, Quý khách nhất định phải đọc kỹ trước, điều này sẽ giúp Quý khách sử dụng sản phẩm này tốt hơn. Chúng tôi sẽ nỗ lực tối đa để duy trì thông tin được cung cấp trong tài liệu hướng dẫn này là chính xác và đáng tin cậy. Nếu có thiếu sót, hoan nghênh Quý khách chỉ ra, chúng tôi xin cảm ơn. Vì sản phẩm này cũng thuộc loại sản phẩm đặt hàng phi tiêu chuẩn, có thể sẽ có một số cải tiến và nâng cấp về phần cứng của sản phẩm theo nhu cầu của khách hàng, dẫn đến nội dung của tài liệu hướng dẫn này có sự khác biệt so với thực tế, vui lòng lấy thực tế làm chuẩn, nhưng điều này sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến việc sử dụng sản phẩm này của Quý khách. Mong Quý khách thông cảm! Cảm ơn sự hợp tác của Quý khách! Để sử dụng đúng sản phẩm này, vui lòng bảo quản cẩn thận tài liệu hướng dẫn này để tra cứu sau này. Sản phẩm này cần nhân viên chuyên nghiệp sửa chữa, nếu có vấn đề vui lòng liên hệ kịp thời với công ty chúng tôi!

## Lưu ý quan trọng

1、Tránh để máy cấp nhãn tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác; 2、Điện áp làm việc của máy này là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng một phích cắm nguồn với thiết bị điện có công suất lớn. 3、Vui lòng sử dụng vải khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau máy cấp nhãn; 4、Dao bóc và bàn nhận liệu không được chịu va đập cũng như bắn;; 5、Tránh côn trùng gặm nhấm, chuột cắn, dị vật xâm nhập và các nguyên nhân khác dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, đường mạch linh kiện, v.v.) bị nứt, gỉ sét, hỏng, v.v. 6、Vui lòng không sử dụng tổ chức hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy

quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo lắp; 7、 Nghiêm cấm va chạm, vui lòng lưu ý máy cấp nhãn va chạm với nhau hoặc va chạm với vật thể khác, có thể xảy ra hư hỏng rất nhỏ, dẫn đến suy giảm chức năng và hiệu suất;

## Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

---

Để duy trì Quý khách nhận được hàng hóa nguyên vẹn, khi nhận hàng, vui lòng cùng bên vận chuyển mở thùng kiểm tra trực tiếp, xác nhận sản phẩm không có hư hỏng do vận chuyển và không thiếu hụt rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng hoặc thiếu hụt do vận chuyển, vui lòng không ký nhận, lưu ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói hàng hóa và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi. Trong ngày nhận hàng, nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, được coi là nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)

## Tổng quan về máy cấp nhãn

---

### 3.1 Phạm vi ứng dụng của máy cấp nhãn

3.1.1 Dù là nhãn giấy hay lá thép gia cường FPC, các loại băng keo麦拉, foam, lưới chống bụi, băng keo nhiệt độ cao, v.v. vật liệu dạng cuộn đều có thể sử dụng máy cấp nhãn. 3.1.2 Khả năng tương thích kích thước vật liệu mạnh, một máy cấp nhãn có thể đáp ứng tất cả vật liệu trong kích thước tối đa, đồng thời hỗ trợ một hàng hoặc nhiều hàng, tối đa hóa hiệu quả sử dụng máy. 3.1.3 Máy cấp nhãn dạng cuộn chủ yếu được ứng dụng trong ngành đóng gói, 3C, FPC, điện tử; 3.1.4 Không cần mua riêng máy dán nhãn, kết hợp máy cấp nhãn với máy dán linh kiện là có thể thực hiện công việc dán.

Trục cấp liệu Trục quấn dây Màn hình cảm ứng Bàn chống dính Khối dẫn hướng Dao bóc Cuộn thu hồi phế liệu Cần gạt nắp Lá ép liệu (Lấy một trong các mẫu để giới thiệu minh họa. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy thực tế làm chuẩn)

### 3.2 Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn

Cuộn thu hồi phế liệu

## Cách luân băng liệu của máy cấp nhãn

---

### 4.1 Hướng dẫn luân liệu của máy cấp nhãn

4.1.1 Cuộn liệu bắt đầu từ ống lắp nhãn, đi qua trục quần dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn dao động trái phải; 4.1.2 Thông qua khối trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít 机米 bên trong, di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí phù hợp theo chiều rộng cuộn liệu), xuyên qua lá ép (có thể vặn chặt hoặc lỏng bốn vít 机米 của lá ép, điều chỉnh độ cao theo độ dày nhãn); 4.1.3 Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống, mở nắp ép liệu, cuộn liệu được kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu để kẹp chặt nhãn; 4.1.4 Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống thu hồi băng phé liệu.

## 4.2 Sơ đồ luồng liệu của máy cấp nhãn

Sơ đồ dưới đây bao gồm màng thu trên, nếu không có thu liệu trên có thể bỏ qua, vui lòng lấy mẫu thực tế làm chuẩn.

Nhận diện màu sắc Đường dẫn liệu màng trên màu trắng Đường dẫn liệu màng đế màu xanh lá

## 4.3 Lưu ý khi luồng liệu:

4.3.1 Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng; 4.3.2 Nhãn lớn hoặc nhãn dễ bóc rời, có thể không cần đi qua trục quần dây lò xo, ngăn nhãn bóc sớm do góc lớn; 4.3.3 Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của dao bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

## Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của máy cấp nhãn

---

### 5.1 Ngoại quan cảm biến quang sợi

① Khi nhãn ở điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng. ② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu. Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không có liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi Giá trị cài đặt làm việc Giá trị cảm biến quang sợi

### 5.2 Hướng dẫn nút bấm

Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

### 5.3 Hướng dẫn sử dụng

# Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của máy cấp nhãn

---

## 6.1 Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

6.1.1 Chế độ làm việc Tự động: Chế độ sản xuất; Thủ công: Dừng sản xuất, dùng để cấp liệu, thay liệu; 6.1.2 Vị trí cấp liệu: Điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, điều chỉnh khoảng cách cấp liệu phù hợp theo kích thước nhãn. (Nhãn cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhãn cấp không tới, có thể tăng vị trí cấp liệu); 6.1.3 Tốc độ cấp liệu: Trong trường hợp nhãn bóc hoàn thành, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi tinh chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán linh kiện, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định; 6.1.4 Độ trễ cấp liệu: Tức là sau khi cấp xong một liệu, qua một khoảng thời gian mới cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ); 6.1.5 Số lượng sản xuất: Đếm số lần nhãn được cấp ra mỗi hàng, nhấn giữ có thể xóa về không để đếm lại.

: Trong chế độ thủ công, cấp nhãn một lần : Trong chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm. : Trong chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng. : Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung/tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu giao tiếp với máy dán linh kiện (cần kết nối dây tín hiệu).

## Hướng dẫn đấu dây máy cấp nhãn

---

7.1 Khi máy dán linh kiện cần máy cấp nhãn cung cấp tín hiệu có nhãn, cần kết nối dây màu vàng. Cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu có liệu→Dùng; khi trên máy cấp nhãn có nhãn, sẽ cấp cho máy dán linh kiện một tín hiệu 0V. 7.2 Nếu máy dán linh kiện muốn điều khiển trạng thái ra nhãn của máy cấp nhãn, cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu cấp liệu→Dùng; máy dán linh kiện cần cấp cho dây màu xanh lá của máy cấp nhãn một tín hiệu 0V thì máy cấp nhãn mới thực hiện thao tác cấp nhãn. 7.3 Cài đặt giao diện: Chọn tín hiệu cấp liệu→Không dùng, máy cấp nhãn mặc định tự động thực hiện thao tác cấp nhãn khi bàn liệu không có nhãn.

## Điều khoản bảo hành sau bán hàng

---

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm. Trong thời gian bảo hành, nếu do chất lượng của bản thân sản phẩm dẫn đến làm việc không bình thường, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí: 一、 Sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng; 二、 Hư hỏng hoặc lỗi do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không phù hợp như: vận chuyển không đúng cách; sử dụng không theo mục đích sử dụng hợp lý dự kiến của sản phẩm; cấm tháo thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập ép ngoại lực không đúng cách; 三、 Tiếp xúc hoặc

phối nhiễm với nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không phù hợp; hoặc dị vật xâm nhập dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện bị nứt, gỉ sét, hư hỏng, v.v. 四、 Hư hỏng hoặc lỗi do tổ chức hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp; 五、 Hư hỏng hoặc lỗi do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn. Sau khi hết thời hạn bảo hành và thiết bị không thuộc điều khoản bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí phụ tùng và sửa chữa tùy theo tình huống. Trước khi xuất hàng, chúng tôi sẽ điều chỉnh tham số theo mẫu Quý khách cung cấp, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng. Nếu có trường hợp không hiểu cách vận hành, hãy liên hệ với kỹ thuật công ty chúng tôi để được hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến, chỉ khi cần thay phụ tùng mới cần gửi sản phẩm về.

Sứ mệnh của chúng tôi Tận tâm giải quyết trong lĩnh vực tự động hóa ngành điện tử: Vấn đề kỹ thuật “theo đuổi đổi mới” của sản phẩm trong quá trình nghiên cứu phát triển; Vấn đề kỹ thuật “làm việc ổn định” của sản phẩm trong sản xuất công nghiệp; Vấn đề quản lý “chất lượng bền vững” của sản phẩm trong quá trình sản xuất; Vấn đề dịch vụ “hiệu quả và trách nhiệm” của sản phẩm trong quá trình sử dụng; Vấn đề thị trường “chi phí tổng hợp” của sản phẩm khách hàng được giảm liên tục.