

Руководство по эксплуатации LFSID D-series

Применимые модели **LFSID-32** · **LFSID-60** · **LFSID-100**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Руководство по эксплуатации устройства подачи этикеток — серия Siemens D Руководство по эксплуатации USER INSTRUCTIONS ★ Основные понятия устройства подачи этикеток ★ Внешняя конструкция устройства подачи этикеток ★ Способ заправки ленты в устройство подачи этикеток ★ Инструкция по эксплуатации устройства подачи этикеток ★ Гарантийное обслуживание устройства подачи этикеток

Уважаемый пользователь! Благодарим вас за приобретение устройства подачи этикеток, разработанного и произведённого нашей компанией! Чтобы помочь вам как можно быстрее освоить способы использования данного изделия, мы специально подготовили для вас это руководство. Из него вы сможете получить важные меры предосторожности, подробное описание внешнего вида, инструкции по эксплуатации, сведения по уходу и обслуживанию и другие знания о продукции устройств подачи этикеток нашей компании. Мы рекомендуем перед использованием данного изделия обязательно внимательно ознакомиться с руководством — это поможет вам лучше использовать данное изделие. Мы приложим все усилия, чтобы информация, представленная в данном руководстве, была правильной и надёжной. Если вы обнаружите упущения, будем признательны за ваши замечания. Поскольку данное изделие также относится к нестандартной продукции, изготавливаемой на заказ, в соответствии с требованиями клиента в аппаратную часть изделия могут вноситься улучшения и обновления, что может привести к различиям между содержанием данного руководства и фактическим изделием. Пожалуйста, ориентируйтесь на фактическое изделие, однако это не окажет существенного влияния на использование данного изделия. Просим отнестись с пониманием! Благодарим за сотрудничество! Для правильного использования данного изделия, пожалуйста, надлежащим образом сохраните данное руководство для обращения к нему в дальнейшем. Данное изделие требует обслуживания квалифицированным персоналом. При возникновении вопросов своевременно свяжитесь с нашей компанией!



Важные меры предосторожности

1. Избегайте прямого воздействия солнечного света и других источников тепла на устройство подачи;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть более 2А; избегайте подключения к тому же штекеру питания, что и мощное электрооборудование.
3. Для протирки устройства подачи используйте сухую/мягкую ткань (не содержащую летучих веществ);
4. Нож для отслаивания и платформа для приёма материала не должны подвергаться ударам и загрязнению;;
5. Избегайте повреждения насекомыми и грызунами, проникновения посторонних предметов и других причин, приводящих к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов (таких как корпус, LED-экран, разъёмы, элементы и цепи и т. д.).
6. Не допускается установка, ремонт, добавление или разборка лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;
7. Запрещаются удары. Обратите внимание, что столкновения между устройствами подачи или с другими предметами могут вызвать незначительные повреждения, приводящие к снижению функций и характеристик;

Транспортировка и подтверждение получения товара

Чтобы убедиться в сохранности полученного товара, при приёмке необходимо в присутствии перевозчика вскрыть упаковку и проверить товар, подтвердить отсутствие транспортных повреждений и недостачи, после чего подписать приёмку. При наличии транспортных повреждений или недостачи не подписывайте приёмку, сохраните груз, упаковочные материалы и принадлежности в неизменном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в день получения покупатель не заявит претензий к полученному изделию, приёмка считается пройденной, и наша компания не несёт ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором)

Обзор устройства подачи

3.1 Область применения устройства подачи

3.1.1 Независимо от того, являются ли материалы бумажными этикетками или стальными пластинами усиления FPC, различной клейкой лентой Mylar, поролоном, противопоылевой сеткой, высокотемпературной клейкой лентой и т. д. — для всех рулонных материалов может

использоваться устройство подачи этикеток. 3.1.2 Высокая совместимость по размерам материалов: одно устройство подачи этикеток может работать со всеми размерами материалов в пределах максимального размера, одновременно поддерживая однорядную или многорядную подачу, максимально реализуя эффективность использования оборудования. 3.1.3 Рулонные устройства подачи в основном применяются в упаковочной, 3С, FPC и электронной отраслях; 3.1.4 Нет необходимости отдельно приобретать этикетировочную машину — в сочетании с установщиком SMT с устройством подачи этикеток можно выполнять работу по наклеиванию.

Ось загрузки Ось намотки Сенсорный экран Антиадгезионная платформа Направляющий блок Лезвие для отслаивания Рулон сбора отходов Рычаг крышки Прижимная пластина (В качестве примера для ознакомления представлена одна из моделей. В разных моделях часть конструкции отличается, конкретно ориентируйтесь на фактическое изделие)

3.2 Внешняя конструкция устройства подачи

Рулон сбора отходов

Способ заправки ленты в устройство подачи

4.1 Описание заправки ленты в устройство подачи

4.1.1 Начиная с установки рулона материала на ось для этикеток, лента проходит через ось намотки; необходимо использовать ограничительное кольцо для ограничения положения рулона материала, чтобы предотвратить его боковое смещение; 4.1.2 Через направляющий ограничитель ширины для этикеток (можно шестигранным ключом ослабить находящиеся внутри установочные винты и, в соответствии с шириной рулона материала, переместить направляющий блок в подходящее положение), протянуть через прижимную пластину (можно ослабить или затянуть четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки); 4.1.3 Нажать рычаг крышки прижима материала вниз, открыть крышку прижима; рулон материала зажимается между крышкой прижима и ведущим валом; нажать крышку прижима для закрепления этикетки; 4.1.4 В конце пустой рулон собирается через ось сбора отходов ленты.

4.2 Схема заправки ленты в устройство подачи

Приведённая ниже схема включает верхнюю собирающую плёнку. Если верхний сбор материала отсутствует, можно не учитывать; пожалуйста, ориентируйтесь на фактический образец.

Цветовая маркировка Белый — путь намотки верхней плёнки Зелёный — путь намотки нижней плёнки

4.3 Меры предосторожности при заправке ленты:

4.3.1 Угол и направление ленты должны оставаться прямыми; 4.3.2 Для крупных этикеток или этикеток, легко отслаивающихся и отпадающих, можно не пропускать их через пружинную ось намотки, чтобы предотвратить преждевременное отслаивание этикетки из-за большого угла; 4.3.3 Для трудно отслаиваемых маленьких этикеток можно изменить направление лезвия для отслаивания, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Инструкция по эксплуатации оптоволоконного датчика устройства подачи

5.1 Внешний вид оптоволоконного датчика

① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель вырабатывает соответствующее значение срабатывания. ② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и горит индикатор — обнаружено наличие материала; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — это рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть больше значения в состоянии отсутствия материала на 200.

Оптоволоконный датчик Рабочее заданное значение Значение срабатывания оптоволоконна

5.2 Описание кнопок

Увеличить рабочее заданное значение оптоволоконна. Уменьшить рабочее заданное значение оптоволоконна.

5.3 Инструкция по использованию

Инструкция по эксплуатации дисплея устройства подачи

6.1 Инструкция по использованию дисплея

6.1.1 Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;

6.1.2 Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; в соответствии с размером этикетки отрегулируйте подходящее расстояние подачи. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся недостаточно — можно увеличить позицию подачи);

6.1.3 Скорость подачи: при завершённом отслаивании этикетки при увеличении или уменьшении скорости позицию подачи необходимо соответственно немного скорректировать. Если не требуется максимальная скорость установки, можно установить 30–50, чтобы поддерживать стабильность подачи;

6.1.4 Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего. Единица измерения — 0,1 с (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);

6.1.5 Количество произведённой продукции: подсчёт каждого поданного ряда этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.

В ручном режиме — подать этикетку один раз

В ручном режиме — рулон материала отступает на один небольшой шаг; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически уменьшается.

В ручном режиме — рулон материала продвигается на один небольшой шаг; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически увеличивается.

Настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, можно настроить сигнал связи с установщиком SMT (требуется подключение сигнального провода).

Инструкция по подключению устройства подачи этикеток

7.1 Когда установщику SMT требуется сигнал наличия этикетки от устройства подачи, необходимо подключить жёлтый провод. Настройка интерфейса: выбор сигнала наличия материала → использовать; когда на устройстве подачи есть этикетка, оно подаёт на установщик SMT сигнал 0V. 7.2 Если установщик SMT хочет управлять состоянием выдачи этикеток устройством подачи, настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → использовать; установщику SMT необходимо подать на зелёный провод устройства подачи сигнал 0V, только тогда устройство подачи выполнит операцию подачи этикетки. 7.3 Настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → не использовать; устройство подачи по умолчанию автоматически выполняет операцию подачи этикетки, когда на платформе нет этикетки.

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок изделия исчисляется с даты покупки и составляет один год. В течение гарантийного периода, если работа изделия нарушена по причине собственного качества изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание и ремонт. В следующих случаях бесплатный ремонт не предоставляется:

1. Изделие или его компоненты превысили соответствующий гарантийный срок;
2. Неисправность или повреждение, вызванные ошибочным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: неправильная транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия; ненадлежащее подключение и отключение внешних устройств; падение или воздействие ненадлежащей внешней силы, удара или сжатия;
3. Воздействие или нахождение в условиях неподходящей температуры, растворителей, кислот и щелочей, погружения в воду или влажной среды; либо проникновение посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов и т. д.;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или разборкой, выполненными лицами или организациями, не уполномоченными нашей компанией;
5. Неисправность или повреждение, вызванные форс-мажорными обстоятельствами или несчастными случаями. После истечения гарантийного срока и для оборудования, не подпадающего под правила бесплатного гарантийного обслуживания, пользователь по-прежнему может получить ремонтное обслуживание нашей компании, однако запасные части и ремонт оплачиваются по обстоятельствам. Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с предоставленным вами образцом. Обычно после получения изделия достаточно подключить питание, и можно использовать его. Если вы не знаете, как выполнять операции, наши технические специалисты проведут онлайн-руководство в удалённом режиме; если требуется замена комплектующих, необходимо отправить изделие логистикой обратно.

Наша миссия Стремиться в области автоматизации электронной промышленности решать: технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции; технические задачи «стабильной работы» продукции в промышленном производстве; управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции; сервисные задачи «высокой эффективности и ответственности» в процессе использования продукции; рыночные задачи постоянного снижения «совокупных затрат» на продукцию клиентов.