

Manual del alimentador de etiquetas LFSID D-series

Modelos aplicables LFSID-32 · LFSID-60 · LFSID-100

Contacto

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Alimentador de etiquetas — Serie D de Siemens

Manual de instrucciones USER INSTRUCTIONS ★ Conceptos principales del alimentador de etiquetas ★ Estructura exterior del alimentador de etiquetas ★ Método de enhebrado del alimentador de etiquetas ★ Instrucciones de operación del alimentador de etiquetas ★ Garantía posventa del alimentador de etiquetas

Estimado usuario: ¡Gracias por adquirir el alimentador de etiquetas desarrollado y producido por nuestra empresa! Para que pueda dominar rápidamente el método de uso de este producto, hemos elaborado especialmente este manual para usted. En él podrá encontrar información importante sobre las precauciones, explicación detallada del aspecto exterior, instrucciones de operación, mantenimiento y conservación, entre otros aspectos relacionados con los alimentadores de etiquetas de nuestra empresa. Le recomendamos que, antes de utilizar este producto, lea detenidamente este manual, ya que le ayudará a utilizar mejor este producto. Haremos todo lo posible para garantizar que la información proporcionada en este manual sea correcta y fiable. Si hubiera alguna omisión, le agradecemos que nos lo indique. Dado que este producto también es un artículo personalizado no estándar, es posible que se realicen mejoras y actualizaciones en el hardware del producto según las necesidades del cliente, lo que podría causar diferencias entre el contenido de este manual y el producto físico. Prevalezca el producto físico, pero esto no afectará sustancialmente el uso de este producto. ¡Le rogamos su comprensión! ¡Gracias por su cooperación! Para utilizar correctamente este producto, conserve este manual en un lugar adecuado para futuras consultas. Este producto requiere personal profesional para su reparación. Si tiene algún problema, póngase en contacto con nuestra empresa de inmediato.

Precauciones importantes

1. Evite exponer el alimentador directamente a la luz solar y otras fuentes de calor;
2. El voltaje de trabajo de esta máquina es de 24V, la corriente debe ser superior a 2A, y evite conectarla al mismo enchufe de alimentación que equipos eléctricos de alta potencia.



3. Utilice un paño seco/suave (sin sustancias volátiles) para limpiar el alimentador;
4. La cuchilla de pelado y la plataforma de recepción de material no deben recibir impactos ni ensuciarse;
5. Evite que insectos o roedores muerdan o invadan el producto, lo que podría causar fracturas, corrosión o daños en el producto o sus componentes (como carcasa, pantalla LED, interfaces, circuitos de componentes, etc.).
6. No utilice instituciones o personal no autorizados por nuestra empresa para la instalación, reparación, adición o desmontaje;
7. Prohibido el impacto. Tenga en cuenta que las colisiones entre alimentadores o con otros objetos pueden causar daños de leves a extremos, provocando la disminución de funciones y rendimiento;

Transporte y confirmación de recepción

Para asegurarse de que recibe la mercancía en buen estado, al recibirla, abra la caja y verifique en presencia del transportista, y firme la recepción después de confirmar que el producto no tiene daños de transporte ni faltantes. Si hay daños o faltantes por transporte, no firme la recepción, conserve la mercancía, el embalaje y los accesorios tal como estaban, y póngase en contacto con nuestra empresa de inmediato. Si el comprador no presenta objeciones sobre el producto recibido dentro del día de la recepción, se considerará que la inspección ha sido aprobada y nuestra empresa no asumirá responsabilidad por daños de la mercancía. (Salvo que el contrato disponga lo contrario)

Descripción general del alimentador

3.1 Ámbito de aplicación del alimentador

3.1.1 Ya sean etiquetas de papel o láminas de acero de refuerzo para FPC, diversos papeles adhesivos Mylar, espuma, mallas antipolvo, cintas adhesivas de alta temperatura, etc., todos los materiales en rollo pueden utilizar el alimentador de etiquetas. 3.1.2 Alta compatibilidad con tamaños de material: un solo alimentador de etiquetas puede manejar todos los tamaños de material dentro del tamaño máximo, y también admite una o varias filas, maximizando la eficiencia de uso de la máquina. 3.1.3 Los alimentadores de tipo rollo se utilizan principalmente en las industrias de embalaje, 3C, FPC y electrónica; 3.1.4 No es necesario comprar una etiquetadora por separado; combinando el alimentador de etiquetas con la máquina de montaje superficial se puede realizar el trabajo de adhesión.

Eje de carga Eje de bobinado Pantalla táctil Plataforma antiadherente Bloque guía Cuchilla de pelado Rollo de recogida de residuos Palanca de apertura de tapa Lámina de presión de material (Se toma uno de los modelos como ejemplo para la presentación. Los diferentes modelos pueden tener algunas estructuras diferentes; prevalezca el producto físico)

3.2 Estructura exterior del alimentador

Rollo de recogida de residuos

Método de enhebrado de la cinta del alimentador

4.1 Instrucciones de enhebrado del alimentador

4.1.1 El rollo de material comienza en el buje de montaje de etiquetas, pasa por el eje de bobinado; se debe usar un anillo de retención para limitar el rollo de material y evitar el balanceo lateral; 4.1.2 A través del bloque deslizante guía de ancho limitado para etiquetas (se puede usar una llave hexagonal para aflojar el tornillo prisionero interior y mover el bloque guía a la posición adecuada según el ancho del rollo de material), pasar por la lámina de presión (se pueden ajustar los cuatro tornillos prisioneros de la lámina de presión para regular la altura según el grosor de la etiqueta); 4.1.3 Presionar hacia abajo la palanca de la tapa de presión de material para abrir la tapa de presión; el rollo de material se sujeta entre la tapa de presión y el eje motriz; presionar la tapa de presión para sujetar la etiqueta; 4.1.4 Finalmente, el rollo vacío se recoge a través del buje del eje de recogida de cinta de residuos.

4.2 Diagrama esquemático del enhebrado del alimentador

El siguiente diagrama esquemático incluye la película de recogida superior; si no hay recogida superior, puede ignorarlo. Prevalezca la muestra física.

Identificación de colores Ruta de enrollado de la película superior blanca Ruta de enrollado de la película inferior verde

4.3 Precauciones de enhebrado:

4.3.1 La dirección del ángulo de la cinta de material debe mantenerse recta; 4.3.2 Para etiquetas grandes o etiquetas que se desprenden fácilmente, se puede omitir el paso por el eje de bobinado con resorte, para evitar que las etiquetas se desprendan prematuramente debido a un ángulo grande; 4.3.3 Para etiquetas pequeñas difíciles de despegar, se puede cambiar la dirección de la cuchilla de pelado, girándola hacia el lado con menor ángulo.

Instrucciones de operación del sensor de fibra óptica del alimentador

5.1 Aspecto exterior del sensor de fibra óptica

① Cuando la etiqueta está sobre el punto de fibra óptica, el amplificador de fibra óptica genera el valor de detección correspondiente. ② Cuando el valor de configuración de trabajo de la fibra óptica > el valor de detección de la fibra óptica y la luz está encendida, se detecta material; cuando el valor de configuración de trabajo de la fibra óptica < el valor de detección de la fibra óptica, es estado sin material. En la figura, 200 es el valor de configuración de trabajo de la fibra óptica; el valor de configuración de trabajo solo necesita ser 200 mayor que en el estado sin material.

Sensor de fibra óptica Valor de configuración de trabajo Valor de detección de fibra óptica

5.2 Descripción de las teclas

Aumentar el valor de configuración de trabajo de la fibra óptica. Disminuir el valor de configuración de trabajo de la fibra óptica.

5.3 Instrucciones de uso

Instrucciones de operación de la pantalla del alimentador

6.1 Instrucciones de uso de la pantalla

6.1.1 Modo de trabajo Automático: modo de producción; Manual: detener la producción, utilizado para cargar y cambiar material;

6.1.2 Posición de alimentación: ajustar la distancia de alimentación; ajustar la distancia de avance adecuada según el tamaño de la etiqueta. (Si la etiqueta se levanta o se avanza demasiado, la posición de alimentación es demasiado grande. Si la etiqueta no se avanza lo suficiente, se puede aumentar la posición de alimentación);

6.1.3 Velocidad de alimentación: una vez completado el pelado de la etiqueta, al aumentar o disminuir la velocidad, la posición de alimentación debe ajustarse finamente de forma correspondiente. Si no se busca la velocidad de montaje, se puede configurar en 30-50 para mantener una alimentación estable;

6.1.4 Retardo de alimentación: es decir, después de alimentar un material, esperar un tiempo antes de alimentar el siguiente. La unidad es 0.1s (si el robot de recogida es lento y la velocidad de alimentación de etiquetas es rápida, se puede configurar un retardo);

6.1.5 Cantidad de producción: conteo de cada fila de etiquetas alimentada; mantenga presionado para poner a cero y reiniciar el conteo.

En modo manual, alimentar una etiqueta.

En modo manual, el rollo de material retrocede un pequeño paso; en modo automático, al presionar esta tecla, el valor de la posición de alimentación disminuye automáticamente.

En modo manual, el rollo de material avanza un pequeño paso; en modo automático, al presionar esta tecla, el valor de la posición de alimentación aumenta automáticamente.

Configuración de parámetros; se puede configurar el formato en chino e inglés, y se puede configurar la señal de comunicación con la máquina de montaje superficial (requiere conectar el cable de señal).

Instrucciones de cableado del alimentador de etiquetas

7.1 Cuando la máquina de montaje superficial necesita que el alimentador proporcione señal de presencia de etiqueta, se debe conectar el cable amarillo. Configuración en la interfaz: Selección de señal de material → Usar; cuando hay etiquetas en el alimentador, se envía una señal de 0V a la máquina de montaje superficial. 7.2 Si la máquina de montaje superficial desea controlar el estado de salida de etiquetas del alimentador, configuración en la interfaz: Selección de señal de alimentación → Usar; la máquina de montaje superficial debe proporcionar una señal de 0V al cable verde conectado al alimentador para que este realice la operación de alimentación de etiquetas. 7.3 Configuración en la interfaz: Selección de señal de alimentación → No usar; el alimentador realiza automáticamente la operación de alimentación de etiquetas cuando la plataforma de material no tiene etiquetas de forma predeterminada.

Política de garantía posventa

El tiempo de garantía se calcula a partir de la fecha de compra del producto; el período de garantía es de un año. Durante el período de garantía, si el producto no funciona correctamente debido a problemas de calidad del propio producto, nuestra empresa proporcionará servicio de reparación gratuito. En los siguientes casos, no se proporciona reparación gratuita:

1. El producto o los componentes superan el período de garantía correspondiente;
2. Fallos o daños causados por uso, mantenimiento o conservación incorrectos o inadecuados, tales como: transporte inadecuado; uso no conforme al uso razonablemente previsto del producto; conexión y desconexión inadecuada de dispositivos externos; caídas o impactos y compresiones por fuerzas externas inadecuadas;
3. Exposición o contacto con temperaturas inadecuadas, disolventes, ácidos, álcalis, inmersión en agua o ambientes húmedos; o intrusiones de objetos extraños que causen fracturas, corrosión o daños en el producto o sus componentes;
4. Fallos o daños causados por instalación, reparación, modificación, adición o desmontaje realizados por instituciones o personal no autorizados por nuestra empresa;

5. Fallos o daños causados por fuerza mayor o eventos accidentales. Después de vencer el período de garantía y para equipos que no estén dentro de la política de garantía gratuita, el usuario aún puede recibir servicio de reparación de nuestra empresa, pero se cobrarán los costos de piezas y reparación según corresponda. Antes del envío del producto, ajustamos los parámetros según la muestra proporcionada por usted. Generalmente, después de recibir el producto, solo necesita conectarlo a la alimentación para usarlo. Si no sabe cómo operarlo, puede contactar a nuestro personal técnico para orientación remota en línea; solo si es necesario reemplazar piezas, se debe enviar el producto por logística.

Nuestra misión Dedicados a resolver en el campo de la automatización electrónica: Problemas técnicos de "búsqueda de innovación" durante el desarrollo del producto; Problemas técnicos de "trabajo estable" en la producción industrial del producto; Problemas de gestión de "calidad continua" durante la fabricación del producto; Problemas de servicio de "alta eficiencia y responsabilidad" durante el uso del producto; Problemas de mercado de reducción continua del "costo integral" del producto del cliente.