

# Bedienungsanleitung Etikettenzuführer LFSID D-series

Geeignete Modelle **LFSID-32** · **LFSID-60** · **LFSID-100**

## Kontakt

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email [sales@baxida-tech.com](mailto:sales@baxida-tech.com)

Label-Zuführer – Siemens D-Serie Bedienungsanleitung USER INSTRUCTIONS ★ Das Hauptkonzept des Label-Zuführers ★ Der äußere Aufbau des Label-Zuführers ★ Die Einfädelmethode des Label-Zuführers ★ Die Bedienungsanleitung des Label-Zuführers ★ Die Kundendienst- und Garantieleistungen des Label-Zuführers

Sehr geehrter Benutzer: Vielen Dank, dass Sie den von unserem Unternehmen entwickelten und produzierten Label-Zuführer erworben haben! Damit Sie die Verwendung dieses Produkts schnell erlernen können, haben wir diese Anleitung speziell für Sie erstellt. Darin erhalten Sie wichtige Hinweise, eine detaillierte Beschreibung des äußeren Erscheinungsbildes, Bedienungsanleitungen sowie Informationen zur Wartung und Pflege unseres Label-Zuführers. Wir empfehlen Ihnen, diese Anleitung vor der Verwendung dieses Produkts sorgfältig zu lesen. Dies wird Ihnen helfen, dieses Produkt besser zu nutzen. Wir werden unser Bestes tun, um sicherzustellen, dass die in dieser Anleitung bereitgestellten Informationen korrekt und zuverlässig sind. Sollten Ihnen Auslassungen auffallen, sind wir für Ihren Hinweis dankbar. Da es sich bei diesem Produkt auch um eine kundenspezifische Sonderanfertigung handelt, können je nach Kundenanforderung Verbesserungen und Aktualisierungen der Hardware vorgenommen werden, die zu Abweichungen zwischen dem Inhalt dieser Anleitung und dem tatsächlichen Produkt führen können. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Produkt. Dies wird jedoch die Verwendung dieses Produkts durch Sie nicht wesentlich beeinträchtigen. Wir bitten um Ihr Verständnis! Vielen Dank für Ihre Mitarbeit! Bitte bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen sorgfältig auf, um dieses Produkt ordnungsgemäß zu verwenden. Dieses Produkt erfordert Wartung durch Fachpersonal. Bei Problemen wenden Sie sich bitte umgehend an unser Unternehmen!

## Wichtige Hinweise

1、Vermeiden Sie es, den Zuführer direkt Sonnenlicht und anderen Wärmequellen auszusetzen. Die Betriebsspannung dieses Geräts beträgt 24V, der Strom muss größer als 2A sein, und vermeiden Sie den Anschluss an denselben Netzstecker wie leistungsstarke Elektrogeräte. 3、Bitte



verwenden Sie ein trockenes/weiches Tuch (ohne flüchtige Substanzen) zum Abwischen des Zuführers; 4、 Die Ablöseklinge und die Materialauflagefläche dürfen keinen Stößen und Verunreinigungen ausgesetzt werden;; 5、 Vermeiden Sie Produkt- oder Bauteilschäden (wie Gehäuse, LED-Display, Schnittstellen, Bauteilschaltungen usw.) durch Insektenfraß, Nagetierbiss, Eindringen von Fremdkörpern usw., die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung führen können. 6、 Bitte verwenden Sie keine von unserem Unternehmen nicht autorisierten Stellen oder Personen für Installation, Reparatur, Hinzufügen oder Demontage; 7、 Kollisionen sind verboten. Bitte beachten Sie, dass Kollisionen zwischen Zuführern oder mit anderen Gegenständen zu feinsten Beschädigungen führen können, die zu einer Beeinträchtigung der Funktion und Leistung führen können;

## **Transport und Wareneingangsbestätigung**

---

Um sicherzustellen, dass Sie die Ware unbeschädigt erhalten, öffnen Sie bitte bei Erhalt der Ware die Verpackung gemeinsam mit dem Frachtführer und bestätigen Sie den Empfang erst, nachdem Sie sich vergewissert haben, dass das Produkt keine Transportschäden aufweist und vollständig ist. Bei Transportschäden oder fehlenden Teilen nehmen Sie die Ware bitte nicht an. Bewahren Sie die Ware, das Verpackungsmaterial und das Zubehör unverändert auf und kontaktieren Sie uns umgehend. Wenn der Empfänger innerhalb des Tages nach Erhalt der Ware keine Einwände gegen das erhaltene Produkt erhebt, gilt die Abnahme als bestanden, und unser Unternehmen übernimmt keine Haftung für Warenschäden. (Ausgenommen hiervon sind abweichende vertragliche Vereinbarungen)

## **Zuführer-Übersicht**

---

### **3.1 Anwendungsbereich des Zuführers**

3.1.1 Ob Papieretiketten oder FPC-Verstärkungsstahlbleche, verschiedene Mylar-Klebebänder, Schaumstoffe, Staubschutznetze, Hochtemperatur-Klebebänder usw. – alle rollenförmigen Materialien können mit dem Label-Zuführer verwendet werden. 3.1.2 Hohe Kompatibilität bei Materialabmessungen: Ein Label-Zuführer kann alle Materialien innerhalb der maximalen Abmessungen verarbeiten und unterstützt gleichzeitig einreihige oder mehrreihige Anordnung, wodurch der Nutzen der Maschine maximiert wird. 3.1.3 Rollenzuführer werden hauptsächlich in den Bereichen Verpackung, 3C, FPC und Elektronik eingesetzt; 3.1.4 Es ist kein separater Etikettierer erforderlich; in Kombination mit einem Label-Zuführer-Bestückungsautomaten kann die Etikettierarbeit durchgeführt werden.

Aufwickelwelle Spulwelle Touchscreen Antihaft-Materialauflage Führungsblock Ablöseklinge Abfallrücklaufrolle Abdeckhebel Niederhalteblech (Ein Modell dient als Beispiel zur Vorstellung. Bei

verschiedenen Modellen können einige Strukturen unterschiedlich sein. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Produkt.)

### **3.2 Äußerer Aufbau des Zuführers**

Abfallrücklaufrolle

## **Einfädelmethode des Zuführers**

---

### **4.1 Einfädelerklärung des Zuführers**

4.1.1 Die Materialrolle beginnt an der Etiketten-Montagehülse und verläuft über die Spulwelle. Zur Begrenzung der Materialrolle muss ein Sicherungsring verwendet werden, um seitliches Schwingen zu verhindern; 4.1.2 Durch den Etiketten-Führungsbreitenbegrenzungsschieber (die Innensechskantschraube im Inneren kann mit einem Inbusschlüssel gelöst werden, um den Führungsblock entsprechend der Breite der Materialrolle an die geeignete Position zu verschieben), durch das Niederhalteblech führen (die vier Innensechskantschrauben des Niederhalteblechs können gelöst oder angezogen werden, um die Höhe entsprechend der Etikettendicke einzustellen); 4.1.3 Den Niederhalteabdeckungs-Hebel nach unten drücken, um die Niederhalteabdeckung zu öffnen. Die Materialrolle wird zwischen der Niederhalteabdeckung und der Antriebswelle eingeklemmt. Die Niederhalteabdeckung nach unten drücken, um das Etikett festzuklemmen; 4.1.4 Schließlich wird die leere Rolle über die Abfallband-Rücklaufhülse aufgerollt.

### **4.2 Schematische Darstellung des Einfädelns am Zuführer**

Die folgenden schematischen Darstellungen beinhalten das Aufwickeln der Oberseite. Falls kein Aufwickeln der Oberseite vorhanden ist, kann dies ignoriert werden. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Muster.

Farbkennzeichnung Weißer Pfad für das Aufwickeln der oberen Folie Grüner Pfad für das Aufwickeln der unteren Folie

### **4.3 Hinweise zum Einfädeln:**

4.3.1 Der Winkel und die Richtung des Materialbands müssen gerade bleiben; 4.3.2 Bei großen Etiketten oder leicht ablösbaren Etiketten kann die Spulwelle mit Feder umgangen werden, um ein vorzeitiges Ablösen der Etiketten aufgrund des großen Winkels zu verhindern; 4.3.3 Bei schwer ablösbaren kleinen Etiketten kann die Richtung der Ablöseklinge gewechselt werden, um die Seite mit dem kleineren Winkel zu verwenden.

# Bedienungsanleitung des Lichtwellenleitersensors am Zuführer

---

## 5.1 Äußere Erscheinung des Lichtwellenleitersensors

① Wenn sich das Etikett auf dem Lichtwellenleiterpunkt befindet, erzeugt der Lichtwellenleiterverstärker einen entsprechenden Erfassungswert. ② Wenn der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert > dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist und die Lampe leuchtet, wird Material erkannt; wenn der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert < dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist, liegt der Zustand „kein Material“ vor. In der Abbildung ist 200 der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert. Der Arbeitseinstellwert muss lediglich um 200 größer als im Zustand „kein Material“ sein.

Lichtwellenleitersensor Arbeitseinstellwert Lichtwellenleiter-Erfassungswert

## 5.2 Tastenerklärung

Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert erhöhen. Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert verringern.

## 5.3 Gebrauchsanweisung

## Bedienungsanleitung des Zuführer-Displays

---

### 6.1 Gebrauchsanweisung des Displays

6.1.1 Arbeitsmodus Automatisch: Produktionsmodus; Manuell: Produktion stoppen, 用于上料、换料;

6.1.2 Zuführposition: Einstellen der Zuführstrecke. Je nach Etikettengröße die geeignete Zuführstrecke einstellen. (Wenn das Etikett nach oben absteht oder zu viel zugeführt wird, ist die Zuführposition zu groß. Wenn das Etikett nicht weit genug zugeführt wird, kann die Zuführposition erhöht werden);

6.1.3 Zuführgeschwindigkeit: Bei abgeschlossener Etikettenablösung kann die Geschwindigkeit erhöht oder verringert werden; die Zuführposition muss entsprechend fein angepasst werden. Wenn keine hohe Bestückungsgeschwindigkeit angestrebt wird, kann 30-50 eingestellt werden, um eine stabile Zufuhr aufrechtzuerhalten;

6.1.4 Zuführverzögerung: D. h. nach dem Zuführen eines Materials wird eine gewisse Zeit gewartet, bevor das nächste Material zugeführt wird. Einheit ist 0,1s (wenn der Manipulator langsam Material entnimmt und die Etikettenzufuhr schnell ist, kann eine Verzögerung eingestellt werden);

6.1.5 Produktionsmenge: Zählt jede zugeführte Etikettenreihe. Langes Drücken kann den Zähler zurücksetzen und neu zählen.

Im manuellen Modus wird das Etikett einmal zugeführt.

Im manuellen Modus geht die Materialrolle einen kleinen Schritt zurück; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zuführposition automatisch verringert.

Im manuellen Modus geht die Materialrolle einen kleinen Schritt vorwärts; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zuführposition automatisch erhöht.

Parametereinstellung. Kann das chinesische und englische Format einstellen sowie das Kommunikationssignal mit dem Bestückungsautomaten (Signal kabel erforderlich).

## **Verkabelungsanleitung des Label-Zuführers**

---

7.1 Wenn der Bestückungsautomat ein Signal für vorhandenes Etikett vom Feeder benötigt, muss das gelbe Kabel angeschlossen werden. Schnittstelleneinstellung: Signal für vorhandenes Material auswählen → Verwenden; wenn sich ein Etikett auf dem Zuführer befindet, wird dem Bestückungsautomaten ein 0V-Signal gesendet. 7.2 Wenn der Bestückungsautomat den Etikettenausgabestatus des Zuführers steuern möchte, Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Verwenden; der Bestückungsautomat muss dem Zuführer über das grüne Kabel ein 0V-Signal bereitstellen, damit der Zuführer den Etikettenzufuhrvorgang durchführt. 7.3 Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Nicht verwenden; der Zuführer führt standardmäßig automatisch den Etikettenzufuhrvorgang durch, wenn sich kein Etikett auf der Materialauflage befindet.

## **Kundendienst- und Garantiebestimmungen**

---

Die Garantiezeit wird ab dem Kaufdatum des Produkts berechnet und beträgt ein Jahr. Während der Garantiezeit bietet unser Unternehmen bei Funktionsstörungen, die auf die Produktqualität selbst zurückzuführen sind, kostenlose Reparaturdienste an. In den folgenden Fällen wird keine kostenlose Reparatur angeboten: 一、Produkt oder Bauteile die entsprechende Garantiezeit überschritten haben; 二、Störungen oder Schäden durch fehlerhafte oder unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Lagerung, wie: unsachgemäßer Transport; Verwendung entgegen dem vernünftigen Verwendungszweck des Produkts; unsachgemäßes Ein- und Ausstecken externer Geräte; Herunterfallen oder unsachgemäße äußere Krafteinwirkung durch Stoß oder Quetschung; 三、Kontakt mit oder Aussetzung gegenüber ungeeigneten Temperaturen, Lösungsmitteln, Säuren, Laugen, Wasser oder feuchter Umgebung; oder Eindringen von Fremdkörpern, die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen führen usw. 四、Störungen oder Schäden, die durch Installation, Reparatur, Änderung, Hinzufügen oder Demontage durch nicht von unserem Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen verursacht wurden; 五、Störungen oder Schäden, die durch höhere Gewalt oder unvorhergesehene Ereignisse verursacht wurden. Nach Ablauf der Garantiezeit und für Geräte, die nicht unter die kostenlosen Garantiebestimmungen fallen, kann der Benutzer weiterhin den Reparaturdienst unseres Unternehmens in Anspruch

nehmen, jedoch werden je nach Umständen Kosten für Ersatzteile und Reparatur berechnet. Vor dem Versand des Produkts werden die Parameter gemäß dem von Ihnen bereitgestellten Muster angepasst. In der Regel kann das Produkt nach Erhalt und Anschluss an die Stromversorgung verwendet werden. Sollten Sie bei der Bedienung unsicher sein, bietet unser technisches Personal Online-Fernunterstützung an. Wenn Ersatzteile ausgetauscht werden müssen, senden Sie das Produkt bitte per Logistik zurück.

Unsere Mission Wir setzen uns dafür ein, im Bereich der Automatisierung der Elektronikindustrie folgende Probleme zu lösen: Technische Probleme bei der „Verfolgung von Innovation“ während der Produktentwicklung; Technische Probleme bei der „stabilen Funktion“ in der industriellen Produktion; Managementprobleme bei der „kontinuierlichen Qualität“ im Fertigungsprozess; Serviceprobleme bei der „effizienten und verantwortungsvollen“ Betreuung während der Produktnutzung; Marktp Probleme bei der kontinuierlichen Senkung der „Gesamtkosten“ der Kundenprodukte.