

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFS series

Model áp dụng **LFS-60** · **LFS-100** · **LFS-150**

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Máy cấp nhãn — Phiên bản Feeder đơn giản

Sách hướng dẫn sử dụng USER INSTRUCTIONS ★ Khái niệm chính của máy cấp nhãn ★ Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn ★ Cách luân liệu của máy cấp nhãn ★ Hướng dẫn vận hành máy cấp nhãn ★ Bảo hành sau bán hàng của máy cấp nhãn

Kính gửi Quý khách hàng: Cảm ơn Quý khách đã mua máy cấp nhãn do công ty chúng tôi nghiên cứu và sản xuất! Để Quý khách nhanh chóng nắm được phương pháp sử dụng sản phẩm này, chúng tôi đã biên soạn riêng sách hướng dẫn này cho Quý khách. Từ đây Quý khách có thể nắm được những lưu ý quan trọng, giải thích chi tiết ngoại quan, hướng dẫn vận hành, cách bảo trì và bảo dưỡng v.v. liên quan đến sản phẩm máy cấp nhãn của công ty chúng tôi. Chúng tôi khuyến nghị trước khi sử dụng sản phẩm này, Quý khách nhất định phải đọc kỹ trước, điều này sẽ giúp Quý khách sử dụng sản phẩm này tốt hơn. Chúng tôi sẽ nỗ lực tối đa để thông tin cung cấp trong sách hướng dẫn này là chính xác và đáng tin cậy, nếu có thiếu sót, hoan nghênh Quý khách chỉ ra, chúng tôi xin cảm ơn. Vì sản phẩm này cũng thuộc loại đặt hàng phi tiêu chuẩn, có thể tùy theo nhu cầu của khách hàng mà có một số cải tiến và nâng cấp về phần cứng của sản phẩm, dẫn đến nội dung của sách hướng dẫn này có sự khác biệt so với thực tế, xin lấy thực tế làm chuẩn, nhưng điều này sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến việc sử dụng sản phẩm này của Quý khách. Mong Quý khách thông cảm! Cảm ơn sự hợp tác của Quý khách! Để sử dụng đúng sản phẩm này, xin vui lòng bảo quản cẩn thận sách hướng dẫn này để tiện tra cứu. Sản phẩm này cần nhân viên chuyên nghiệp sửa chữa, nếu có vấn đề xin kịp thời liên hệ với công ty chúng tôi!

Lưu ý quan trọng

1、Tránh để máy cấp nhãn tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác; 2、Điện áp làm việc của máy này là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng một ổ cắm nguồn với thiết bị điện có công suất lớn. 3、Xin sử dụng khăn khô/mềm (không chứa chất dễ bay hơi) để lau máy cấp nhãn; 4、Tránh tiếp xúc hoặc phơi nhiễm trong môi trường không ổn định thích hợp như dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc ẩm ướt; 5、Tránh côn trùng gặm nhấm hoặc vật lạ xâm nhập gây nút vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, đường mạch

linh kiện v.v.). 6、 Xin đừng sử dụng cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo lắp;

Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

Để duy trì Quý khách nhận được hàng nguyên vẹn, khi nhận hàng, xin vui lòng cùng bên vận chuyển mở thùng kiểm tra trực tiếp, xác nhận sản phẩm không có hư hỏng và thiếu sót do vận chuyển rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng thiếu sót do vận chuyển, xin đừng ký nhận, chú ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói hàng hóa và phụ kiện, đồng thời ngay lập tức liên lạc với công ty chúng tôi, trong ngày nhận hàng nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, coi như nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)

Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn

Ống lót trục lắp nhãn Trục quấn dây Màn hình cảm ứng Bàn ra liệu Lá ép liệu Lưỡi dao bóc Cuộn thu hồi phế liệu Cần gạt kẹp liệu Khối dẫn hướng (Lấy một trong các model để làm ví dụ giới thiệu. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy thực tế làm chuẩn) Bàn ra liệu Khối trượt

Cuộn liệu bắt đầu từ ống lót trục lắp nhãn, đi qua trục quấn dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn ngừa dao động trái phải;

Thông qua khối trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít trên mặt, tùy theo chiều rộng cuộn liệu di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí thích hợp), xuyên qua lá ép (có thể vặn chặt hoặc lỏng bốn vít 机米 của lá ép, tùy theo độ dày nhãn điều chỉnh độ cao);

Khối trượt bàn ra liệu gạt ra ngoài, để lại khe hở luồn liệu, cần gạt kẹp liệu gạt ra ngoài, cuộn liệu kẹp giữa trục bị động và trục chủ động, cần gạt kẹp liệu kẹp vào trong để kẹp chặt cuộn liệu;

Cuối cùng, cuộn liệu rộng được thu hồi qua ống lót trục thu hồi bằng phế liệu.

★Lưu ý: Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng; Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của lưỡi dao bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Cách luồn băng liệu của máy cấp nhãn

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của máy cấp nhãn

一、 Ngoại quan cảm biến quang sợi ① Khi nhãn ở trên điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng. ② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến

quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu. Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không có liệu 200 là được. Cảm biến quang sợi Giá trị cài đặt làm việc Giá trị cảm biến quang sợi

二、Giải thích nút bấm Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

三、Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của máy cấp nhãn

一、Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

- ① Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để lên liệu, thay liệu;
- ② Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, tùy theo kích thước nhãn điều chỉnh khoảng cách cấp liệu thích hợp. (Nhãn cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhãn cấp không tới, có thể tăng vị trí cấp liệu);
- ③ Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhãn bóc hoàn thành, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi điều chỉnh tinh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán, có thể cài đặt 5-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;
- ④ Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu, qua một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ);
- ⑤ Số lượng sản xuất: đếm số mỗi khi nhãn được cấp ra một hàng, nhấn giữ có thể xóa về không để đếm lại.

Trong chế độ thủ công, cấp nhãn một lần

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu tiến một bước nhỏ;

Trong chế độ thủ công, cuộn liệu lùi một bước nhỏ;

Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng Trung/Anh, có thể cài đặt tín hiệu giao tiếp với máy dán (cần kết nối dây tín hiệu).

Đấu dây máy cấp nhãn, và các giải thích cài đặt khác

- 1、 Khi máy dán cần feeder cung cấp tín hiệu có nhãn, cần kết nối dây màu vàng. Cài đặt giao diện: Lựa chọn tín hiệu có liệu→Dùng; khi trên máy cấp nhãn có nhãn, thì sẽ cấp cho máy dán một tín hiệu 0V.
- 2、 Nếu máy dán muốn điều khiển trạng thái ra nhãn của máy cấp nhãn, cài đặt giao diện: Lựa chọn tín hiệu cấp liệu→Dùng; máy dán cần cấp cho dây màu xanh của máy cấp nhãn một tín hiệu 0V thì máy cấp nhãn mới tiến hành thao tác cấp nhãn.
- 3、 Cài đặt giao diện: Lựa chọn tín hiệu cấp liệu→Không dùng, máy cấp nhãn mặc định khi bàn liệu không có nhãn thì tự động tiến hành thao tác

cấp nhãn. 4、 Xả liệu: Trục xả liệu kiểu động cơ quay thuận hoặc quay nghịch (tùy chọn) 5、 Báo động không có liệu: khi trên cuộn liệu không có nhãn, khoảng cách chạy không.

Điều lệ bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm. Trong thời hạn bảo hành, nếu do chất lượng của bản thân sản phẩm dẫn đến làm việc không bình thường, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí: 一、 Sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng; 二、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không thích hợp như: vận chuyển không đúng cách; không sử dụng theo mục đích sử dụng hợp lý dự kiến của sản phẩm; cắm rút thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập chèn ép bằng ngoại lực không đúng cách; 三、 Tiếp xúc hoặc phơi nhiễm với nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không thích hợp; hoặc vật lạ xâm nhập dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng v.v. 四、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp gây ra; 五、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn gây ra. Sau khi hết thời hạn bảo hành và thiết bị không thuộc điều lệ bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí phụ tùng và phí sửa chữa tùy theo tình hình. Trước khi xuất hàng sản phẩm, chúng tôi sẽ căn cứ theo mẫu Quý khách cung cấp để điều chỉnh tham số, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu thao tác thì hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến với kỹ thuật công ty chúng tôi, cần thay phụ tùng thì mới gửi sản phẩm về.

Sứ mệnh của chúng tôi Tận tâm giải quyết trong lĩnh vực tự động hóa ngành điện tử: Vấn đề kỹ thuật “theo đuổi đổi mới” của sản phẩm trong quá trình nghiên cứu phát triển; Vấn đề kỹ thuật “làm việc ổn định” của sản phẩm trong sản xuất công nghiệp; Vấn đề quản lý “chất lượng bền vững” của sản phẩm trong quá trình chế tạo; Vấn đề dịch vụ “hiệu quả có trách nhiệm” của sản phẩm trong quá trình sử dụng; Vấn đề thị trường “chi phí tổng hợp” liên tục giảm cho sản phẩm của khách hàng.