

Руководство по эксплуатации LFS series

Применимые модели **LFS-60** · **LFS-100** · **LFS-150**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Руководство по эксплуатации Устройство подачи этикеток — упрощённая модель фидера
USER INSTRUCTIONS ★ Основные понятия устройства подачи этикеток ★ Внешняя
конструкция устройства подачи этикеток ★ Способ заправки материала устройства подачи
этикеток ★ Описание работы устройства подачи этикеток ★ Гарантийное обслуживание
устройства подачи этикеток

Уважаемый пользователь! Благодарим вас за приобретение устройства подачи этикеток, разработанного и произведённого нашей компанией! Чтобы вы могли как можно быстрее освоить способы использования данного изделия, мы специально подготовили для вас это руководство. Из него вы сможете получить важные меры предосторожности, подробное описание внешнего вида, описание работы, сведения по уходу и обслуживанию изделия — устройства подачи этикеток нашей компании. Мы рекомендуем перед использованием данного изделия обязательно внимательно ознакомиться с руководством — это поможет вам лучше использовать данное изделие. Мы приложим максимальные усилия, чтобы информация, представленная в данном руководстве, была правильной и надёжной. Если вы обнаружите упущения, будем признательны за ваши замечания. Поскольку данное изделие также является нестандартным изделием на заказ, в соответствии с требованиями клиента в аппаратную часть изделия могут вноситься улучшения и обновления, что может привести к расхождениям между содержанием данного руководства и фактическим изделием. Пожалуйста, ориентируйтесь на фактическое изделие; однако это не окажет существенного влияния на использование данного изделия. Просим отнестись с пониманием! Благодарим за сотрудничество! Для правильного использования данного изделия, пожалуйста, надлежащим образом сохраните данное руководство для дальнейшего обращения. Данное изделие требует обслуживания специалистами. При возникновении вопросов своевременно свяжитесь с нашей компанией!



Важные меры предосторожности

1. Избегайте прямого воздействия на устройство подачи солнечного света и других источников тепла;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть более 2A; избегайте подключения к тому же источнику питания, что и мощное электрооборудование.
3. Протирайте устройство подачи сухой/мягкой тканью (не содержащей летучих веществ);
4. Избегайте контакта или воздействия нестабильной среды, растворителей, кислот и щелочей, погружения в воду или влажной среды;
5. Избегайте повреждения изделия или его компонентов (например, корпуса, LED-экрана, разъёмов, элементов и цепей и т. д.) в результате поедания насекомыми или грызунами, проникновения посторонних предметов и т. п. — растрескивания, коррозии, повреждения и др.
6. Не допускается установка, ремонт, добавление или разборка неуполномоченными нашей компанией организациями или лицами;

Транспортировка и подтверждение получения товара

Чтобы убедиться, что вы получили товар в исправном состоянии, при приёмке товара вскройте упаковку в присутствии перевозчика и подтвердите отсутствие транспортных повреждений и недостачи, после чего подпишите получение. При наличии транспортных повреждений или недостачи не подписывайте получение, сохраните груз, упаковочные материалы и принадлежности в неизменном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в день получения покупатель не заявит возражений по полученному изделию, это считается приёмкой; наша компания не несёт ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором.)

Внешняя конструкция устройства подачи этикеток

Втулка установки этикеток Шпуля для намотки Сенсорный экран Платформа выдачи материала Прижимная пластина Отделяющее лезвие Рулон сбора отходов Рычаг зажима материала Направляющий блок (В качестве примера приведена одна из моделей. В разных моделях часть конструкции отличается; конкретно ориентируйтесь на фактическое изделие.) Платформа выдачи материала Ползун

Рулон материала начинается на втулке установки этикеток, проходит через шпулю для намотки; необходимо использовать ограничительное кольцо для ограничения рулона материала, чтобы предотвратить его смещение влево-вправо;

Через направляющий ограничитель ширины этикеток (можно шестигранным ключом ослабить винты на поверхности и в соответствии с шириной рулона переместить направляющий блок в подходящее положение), пропустить через прижимную пластину (можно ослабить или затянуть четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки);

Ползун платформы выдачи материала отвести наружу, оставив зазор для заправки материала; рычаг зажима материала отвести наружу, рулон материала зажать между ведомым и ведущим валами, рычаг зажима материала зажать внутрь для фиксации рулона материала;

В конце пустой рулон собирается через втулку сбора ленты отходов.

★Меры предосторожности: Угол и направление ленты материала должны оставаться прямыми; Для трудно отделяемых маленьких этикеток можно изменить направление отделяющего лезвия, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Способ заправки ленты материала устройства подачи этикеток

Описание работы оптоволоконного датчика устройства подачи этикеток

I. Внешний вид оптоволоконного датчика ① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель формирует соответствующее значение срабатывания. ② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и горит индикатор — обнаружено наличие материала; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть больше, чем в состоянии отсутствия материала, на 200. Оптоволоконный датчик Рабочее заданное значение Значение срабатывания оптоволоконна

II. Описание кнопок Увеличить рабочее заданное значение оптоволоконна. Уменьшить рабочее заданное значение оптоволоконна.

III. Описание использования

Описание работы дисплея устройства подачи этикеток

I. Описание использования дисплея

- ① Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;
 - ② Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; в соответствии с размером этикетки отрегулируйте подходящее расстояние подачи. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся не до нужного положения — можно увеличить позицию подачи);
 - ③ Скорость подачи: при завершённом отделении этикетки при увеличении или уменьшении скорости позицию подачи необходимо соответственно немного скорректировать. Если скорость установки не является приоритетом, можно установить 5–50, чтобы поддерживать стабильность подачи;
 - ④ Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего. Единица измерения — 0.1s (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);
 - ⑤ Количество произведённого: подсчёт каждого ряда поданных этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.
- в ручном режиме — подать этикетку один раз
- в ручном режиме — рулон материала продвигается на один маленький шаг;
- в ручном режиме — рулон материала отводится назад на один маленький шаг;
- настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, можно настроить сигнал связи с установщиком (требуется подключение сигнального провода).

Подключение устройства подачи этикеток и другие настройки

1. Когда установщику требуется, чтобы фидер подавал сигнал наличия этикетки, необходимо подключить жёлтый провод. Настройка интерфейса: выбор сигнала наличия материала → использовать; когда на устройстве подачи есть этикетка, оно подаёт установщику сигнал 0V.
2. Если установщик хочет управлять состоянием выдачи этикеток устройством подачи, настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → использовать; установщику необходимо подать на зелёный провод устройства подачи сигнал 0V, только тогда устройство подачи выполнит операцию подачи этикетки.
3. Настройка интерфейса: выбор сигнала подачи → не использовать; устройство подачи по умолчанию автоматически выполняет операцию подачи этикетки, когда на платформе нет этикетки.
4. Выдача материала: моторный вал выдачи материала с прямым или обратным вращением (опция)
5. Сигнализация отсутствия материала: расстояние холостого хода при отсутствии этикеток на рулоне.

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок изделия исчисляется с даты покупки; гарантийный срок — один год. В течение гарантийного срока, если ненормальная работа обусловлена качеством самого изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание и ремонт. В следующих случаях бесплатный ремонт не предоставляется:

1. Если изделие или его компоненты превысили соответствующий гарантийный срок;
2. Неисправность или повреждение, вызванные ошибочным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: неправильная транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия; ненадлежащее подключение и отключение внешних устройств; падение или воздействие ненадлежащей внешней силы — удара или сжатия;
3. Контакт или воздействие ненадлежащей температуры, растворителей, кислот и щелочей, погружение в воду или влажная среда; либо проникновение посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов и т. п.;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или разборкой неуполномоченными нашей компанией организациями или лицами;
5. Неисправность или повреждение, вызванные обстоятельствами непреодолимой силы или несчастным случаем. После истечения гарантийного срока и для оборудования, не подпадающего под правила бесплатного гарантийного обслуживания, пользователь по-прежнему может получить обслуживание и ремонт нашей компании, однако расходы на детали и ремонт взимаются по обстоятельствам. Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с предоставленным вами образцом; обычно после получения изделия достаточно подключить питание, и им можно пользоваться. Если вы не понимаете, как выполнять операции, наши технические специалисты проведут онлайн-руководство по удалённым операциям; если требуется замена деталей, изделие необходимо отправить логистикой обратно.

Наша миссия Стремимся в области автоматизации электронной промышленности решать: технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции; технические задачи «стабильной работы» в промышленном производстве продукции; управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции; сервисные задачи «эффективной ответственности» в процессе использования продукции; рыночные задачи постоянного снижения «совокупных затрат» клиента на продукцию.