

Bedienungsanleitung Etikettenzuführer LFS series

Geeignete Modelle **LFS-60** · **LFS-100** · **LFS-150**

Kontakt

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Label-Zuführung – Einfache Feeder-Version Bedienungsanleitung USER INSTRUCTIONS ★ Das Hauptkonzept des Label-Zuführers ★ Der äußere Aufbau des Label-Zuführers ★ Die Einfädelmethode des Label-Zuführers ★ Die Bedienungsanleitung des Label-Zuführers ★ Die Kundendienst- und Garantieleistungen des Label-Zuführers

Sehr geehrter Benutzer: Vielen Dank, dass Sie den von unserem Unternehmen entwickelten und produzierten Label-Zuführer erworben haben! Damit Sie die Verwendung dieses Produkts so schnell wie möglich erlernen, haben wir diese Bedienungsanleitung speziell für Sie erstellt. Darin erhalten Sie wichtige Hinweise, detaillierte Informationen zum äußeren Aufbau, Bedienungsanleitungen sowie Informationen zur Wartung und Pflege unseres Label-Zuführers. Wir empfehlen Ihnen, diese Anleitung vor der Verwendung dieses Produkts sorgfältig zu lesen. Dies wird Ihnen helfen, dieses Produkt besser zu nutzen. Wir werden unser Bestes tun, um sicherzustellen, dass die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen korrekt und zuverlässig sind. Sollten Fehler oder Auslassungen vorliegen, bitten wir um Ihren Hinweis. Wir danken Ihnen dafür. Da dieses Produkt auch ein kundenspezifisches Produkt ist, können je nach Kundenanforderung Verbesserungen und Upgrades an der Hardware vorgenommen werden, was zu Abweichungen zwischen dem Inhalt dieser Anleitung und dem tatsächlichen Produkt führen kann. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Produkt. Dies wird jedoch die Verwendung dieses Produkts nicht wesentlich beeinträchtigen. Wir bitten um Ihr Verständnis! Vielen Dank für Ihre Zusammenarbeit! Um dieses Produkt ordnungsgemäß zu verwenden, bewahren Sie diese Anleitung bitte sorgfältig zum Nachschlagen auf. Dieses Produkt erfordert Wartung durch Fachpersonal. Bei Problemen wenden Sie sich bitte umgehend an unser Unternehmen!

Wichtige Hinweise

1. Vermeiden Sie es, den Feeder direkt Sonnenlicht und anderen Wärmequellen auszusetzen;
2. Die Betriebsspannung dieses Geräts beträgt 24V, der Strom muss größer als 2A sein, und vermeiden Sie den Anschluss an denselben Netzstecker wie leistungsstarke Elektrogeräte



3. Bitte verwenden Sie ein trockenes/weiches Tuch (ohne flüchtige Substanzen) zum Abwischen des Feeders;
4. Vermeiden Sie Kontakt mit oder Exposition gegenüber ungeeigneten Bedingungen, Lösungsmitteln, Säuren und Laugen, Wasserimmersion oder feuchter Umgebung;
5. Vermeiden Sie Insektenfraß, Nagerbisse, das Eindringen von Gütern usw., die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen (wie Gehäuse, LED-Bildschirm, Schnittstellen, Bauteilschaltungen usw.) führen können.
6. Bitte lassen Sie die Installation, Reparatur, Ergänzung oder Demontage nicht von nicht von unserem Unternehmen autorisierten Stellen oder Personen durchführen;

Transport und Wareneingangsbestätigung

Um sicherzustellen, dass Sie die Ware unbeschädigt erhalten, öffnen Sie bitte bei Erhalt der Ware die Verpackung gemeinsam mit dem Frachtführer und prüfen Sie den Inhalt. Bestätigen Sie den Empfang erst, nachdem Sie sichergestellt haben, dass das Produkt keine Transportschäden aufweist und vollständig ist. Bei Transportschäden oder fehlenden Teilen unterschreiben Sie bitte nicht für den Empfang. Bewahren Sie die Ware, das Verpackungsmaterial und das Zubehör unverändert auf und kontaktieren Sie uns umgehend. Wenn der Empfänger innerhalb des Tages des Wareneingangs keine Einwände gegen das erhaltene Produkt erhebt, gilt die Abnahme als bestanden, und unser Unternehmen übernimmt keine Haftung für Warenschäden. (Sofern im Vertrag nichts anderes vereinbart ist.)

Äußerer Aufbau des Label-Zuführers

Label-Montagebuchse Wickelwelle Touchscreen Auslegetisch Niederhaltefeder Ablöseklinge Abfallrücklaufrolle Materialklemmhebel Führungsblock (Ein Modell dient als Beispiel. Bei verschiedenen Modellen können einige Strukturen unterschiedlich sein. Maßgeblich ist das tatsächliche Produkt.) Auslegetisch Gleiter

Die Materialrolle beginnt an der Label-Montagebuchse und verläuft über die Wickelwelle. Zur Begrenzung der Materialrolle muss ein Sicherungsring verwendet werden, um seitliches Schwingen zu verhindern;

Durch den Label-Führungsbreitenbegrenzungsgleiter (die Schraube auf der Oberfläche kann mit einem Inbusschlüssel gelöst werden, um den Führungsblock entsprechend der Breite der Materialrolle an die geeignete Position zu bewegen), durch die Niederhaltefeder führen (die vier Madenschrauben der Niederhaltefeder können gelockert oder angezogen werden, um die Höhe entsprechend der Label-Dicke einzustellen);

Den Gleiter des Auslegetisches nach außen ziehen, um einen Spalt zum Einfädeln des Materials freizugeben. Den Materialklemmhebel nach außen ziehen, die Materialrolle zwischen der Abtriebswelle und der Antriebswelle einklemmen, den Materialklemmhebel nach innen drücken, um die Materialrolle festzuklemmen;

Schließlich wird die leere Materialrolle über die Abfallband-Rücklaufbuchse zurückgeführt.

★Hinweise: Der Winkel und die Richtung des Materialbands müssen gerade gehalten werden; Bei schwer ablösbaren kleinen Labels kann die Richtung der Ablöseklänge gewechselt werden, um die Seite mit dem kleineren Winkel zu verwenden.

Einfädelmethode des Label-Zuführers

Bedienungsanleitung des Lichtwellenleitersensors des Label-Zuführers

I. Äußere Ansicht des Lichtwellenleitersensors ① Wenn sich das Label auf dem Lichtwellenleiterpunkt befindet, erzeugt der Lichtwellenleiterverstärker einen entsprechenden Erfassungswert. ② Wenn der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters > dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist und die Lampe leuchtet, wird Material erkannt; wenn der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters < dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist, liegt der Zustand „kein Material“ vor. In der Abbildung ist 200 der Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters. Der Arbeitseinstellwert muss um 200 größer sein als im Zustand „kein Material“. Lichtwellenleitersensor Arbeitseinstellwert Lichtwellenleiter-Erfassungswert

II. Tastenbeschreibung Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters erhöhen. Arbeitseinstellwert des Lichtwellenleiters verringern.

III. Gebrauchsanweisung

Bedienungsanleitung des Displays des Label-Zuführers

I. Gebrauchsanweisung des Displays

① Betriebsmodus Automatisch: Produktionsmodus; Manuell: Produktion stoppen, zum Bestücken und Materialwechsel;

② Zuführposition: Zuführstrecke einstellen, je nach Label-Größe die geeignete Zuführstrecke einstellen. (Wenn das Label nach oben absteht oder zu viel zugeführt wird, ist die Zuführposition zu groß. Wenn das Label nicht weit genug zugeführt wird, kann die Zuführposition erhöht werden);

③ Zuführgeschwindigkeit: Wenn das Label vollständig abgelöst ist, kann die Geschwindigkeit erhöht oder verringert werden; die Zuführposition muss entsprechend fein angepasst werden.

Wenn keine hohe Bestückungsgeschwindigkeit angestrebt wird, kann 5-50 eingestellt werden, um die Zuführstabilität zu gewährleisten;

④ Zuführverzögerung: D. h. nach dem Zuführen eines Labels wird eine gewisse Zeit gewartet, bevor das nächste zugeführt wird. Die Einheit ist 0,1s (wenn der Roboterarm langsam entnimmt und die Label-Zuführung schnell ist, kann eine Verzögerung eingestellt werden);

⑤ Produktionsmenge: Zählt jede zugeführte Label-Reihe. Langes Drücken kann den Zähler zurücksetzen und neu zählen.

Im manuellen Modus wird ein Label zugeführt

Im manuellen Modus bewegt sich die Materialrolle einen kleinen Schritt vorwärts;

Im manuellen Modus bewegt sich die Materialrolle einen kleinen Schritt rückwärts;

Parametereinstellung, kann chinesisches und englisches Format einstellen, kann das Kommunikationssignal mit dem Bestückungsautomaten einstellen (Signalkabel muss angeschlossen werden).

Verdrahtung des Label-Zuführers und sonstige Einstellungen

1. Wenn der Bestückungsautomat ein Signal für vorhandenes Label vom Feeder benötigt, muss das gelbe Kabel angeschlossen werden. Schnittstelleneinstellung: Signal für vorhandenes Material auswählen → Verwenden; wenn sich ein Label auf dem Feeder befindet, wird dem Bestückungsautomaten ein 0V-Signal gegeben.
2. Wenn der Bestückungsautomat den Label-Ausgabestatus des Feeders steuern möchte, Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Verwenden; der Bestückungsautomat muss dem Feeder über das grüne Kabel ein 0V-Signal bereitstellen, damit der Feeder den Label-Zuführvorgang durchführt.
3. Schnittstelleneinstellung: Zuführsignal auswählen → Nicht verwenden, der Feeder führt standardmäßig automatisch den Label-Zuführvorgang durch, wenn sich kein Label auf dem Tisch befindet.
4. Materialfreigabe: Motorische Materialfreigabewelle Vorwärts- oder Rückwärtslauf (optional)
5. Warnung bei fehlendem Material: Die Leerlaufstrecke, wenn sich kein Label auf der Materialrolle befindet.

Kundendienst- und Garantiebestimmungen

Die Garantiezeit des Produkts wird ab dem Kaufdatum berechnet und beträgt ein Jahr. Während der Garantiezeit bietet unser Unternehmen kostenlosen Reparaturdienst, wenn das Produkt aufgrund seiner eigenen Qualität nicht ordnungsgemäß funktioniert. In den folgenden Fällen wird keine kostenlose Reparatur angeboten: I. Das Produkt oder Bauteil hat die entsprechende Garantiezeit

überschritten; II. Fehler oder Schäden, die durch fehlerhafte oder unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Aufbewahrung verursacht wurden, wie z. B.: unsachgemäßer Transport; Verwendung entgegen dem vernünftigen Verwendungszweck des Produkts; unsachgemäßes Ein- und Ausstecken externer Geräte; Herunterfallen oder unsachgemäße äußere Krafteinwirkung, Stöße oder Quetschung; III. Kontakt mit oder Exposition gegenüber ungeeigneten Temperaturen, Lösungsmitteln, Säuren und Laugen, Wasserimmersion oder feuchter Umgebung; oder Eindringen von Fremdkörpern, die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen führen; IV. Fehler oder Schäden, die durch Installation, Reparatur, Änderung, Ergänzung oder Demontage durch nicht von unserem Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen verursacht wurden; V. Fehler oder Schäden, die durch höhere Gewalt oder unvorhergesehene Ereignisse verursacht wurden. Nach Ablauf der Garantiezeit und für Geräte, die nicht unter die kostenlosen Garantiebestimmungen fallen, kann der Benutzer weiterhin den Reparaturdienst unseres Unternehmens in Anspruch nehmen, jedoch werden je nach Umständen Kosten für Ersatzteile und Reparatur berechnet. Vor dem Versand des Produkts werden die Parameter gemäß dem von Ihnen bereitgestellten Muster eingestellt. In der Regel kann das Produkt nach Erhalt an die Stromversorgung angeschlossen und verwendet werden. Bei Unklarheiten bezüglich der Bedienung bieten wir technische Online-Fernunterstützung an. Wenn Ersatzteile ausgetauscht werden müssen, senden Sie das Produkt bitte per Logistik zurück.

Unsere Mission Wir setzen uns dafür ein, im Bereich der Automatisierung der Elektronikindustrie Folgendes zu lösen: Technische Probleme bei der „Verfolgung von Innovation“ während der Produktentwicklung; Technische Probleme bei der „stabilen Funktion“ in der industriellen Produktion; Managementprobleme bei der „kontinuierlichen Qualität“ im Fertigungsprozess; Serviceprobleme bei der „effizienten Verantwortung“ während der Produktnutzung; Marktprobleme bei der kontinuierlichen Senkung der „Gesamtkosten“ der Kundenprodukte.