

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFJUKI-100

Model áp dụng **LFJUKI-100**

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Máy cấp nhãn—JUKI Hướng dẫn sử dụng USER INSTRUCTIONS ★ Khái niệm chính của máy cấp nhãn ★ Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn ★ Cách luân liệu của máy cấp nhãn ★ Hướng dẫn vận hành máy cấp nhãn ★ Bảo hành sau bán hàng của máy cấp nhãn

Kính gửi Quý khách hàng: Cảm ơn Quý khách đã mua máy cấp nhãn do công ty chúng tôi nghiên cứu và sản xuất! Để Quý khách nhanh chóng nắm bắt phương pháp sử dụng sản phẩm này, chúng tôi đã biên soạn riêng cho Quý khách cuốn hướng dẫn sử dụng này. Từ đây Quý khách có thể thu được những kiến thức quan trọng về sản phẩm máy cấp nhãn của công ty chúng tôi như lưu ý quan trọng, giải thích chi tiết ngoại quan, hướng dẫn vận hành, cách bảo trì và bảo dưỡng, v.v. Chúng tôi khuyến nghị Quý khách trước khi sử dụng sản phẩm này nhất định phải đọc kỹ trước, điều này sẽ giúp Quý khách sử dụng sản phẩm này tốt hơn. Chúng tôi sẽ cố gắng hết sức để thông tin cung cấp trong hướng dẫn này là chính xác và đáng tin cậy, nếu có thiếu sót, hoan nghênh Quý khách chỉ ra, chúng tôi xin cảm ơn. Vì sản phẩm này cũng thuộc loại đặt hàng phi tiêu chuẩn, có thể căn cứ theo nhu cầu của khách hàng để cải tiến và nâng cấp một số phần cứng của sản phẩm, dẫn đến nội dung của hướng dẫn này có sự khác biệt so với thực tế, xin lấy thực tế làm chuẩn, nhưng điều này sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến việc sử dụng sản phẩm này của Quý khách. Mong Quý khách thông cảm! Cảm ơn sự hợp tác của Quý khách! Để sử dụng đúng sản phẩm này, xin bảo quản cẩn thận hướng dẫn này để tiện tra cứu. Sản phẩm này cần nhân viên chuyên nghiệp sửa chữa, nếu có vấn đề xin liên hệ kịp thời với công ty chúng tôi!

Lưu ý quan trọng

1、Tránh để máy cấp nhãn tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác; 2、Điện áp làm việc của máy này là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng một phích cắm nguồn với thiết bị điện có công suất lớn. 3、Xin dùng khăn khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau máy cấp nhãn; 4、Dao bót và bàn giao liệu không được chịu va đập cũng như bắn;; 5、Tránh côn trùng gặm nhấm, chuột cắn, dị vật xâm nhập, v.v. dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ màn hình LED, giao diện, đường mạch linh kiện, v.v.) bị nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng, v.v. 6、Xin đừng sử dụng cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, t

hoặc tháo lắp; 7. Nghiêm cấm va chạm, xin lưu ý máy cấp nhãn va chạm với nhau hoặc va chạm với vật thể khác, có thể xảy ra hư hỏng từ rất nhỏ đến cực nhỏ, dẫn đến suy giảm chức năng và hiệu suất;

Vận chuyển và xác nhận nhận hàng

Để duy trì Quý khách nhận được hàng nguyên vẹn, khi nhận hàng, xin mở thùng kiểm tra trực tiếp với bên vận chuyển, xác nhận sản phẩm không bị hư hỏng do vận chuyển và không thiếu hụt rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng, thiếu hụt do vận chuyển, xin đừng ký nhận, lưu ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói hàng hóa và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi, trong ngày nhận hàng nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, coi như nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)

Tổng quan về máy cấp nhãn

3.1 Phạm vi ứng dụng của máy cấp nhãn

3.1.1 Dù là nhãn giấy hay miếng thép gia cường FPC, các loại băng keo Mylar, foam, lưới chống bụi, băng keo chịu nhiệt, v.v. vật liệu dạng cuộn đều có thể sử dụng máy cấp nhãn. 3.1.2 Khả năng tương thích kích thước vật liệu mạnh, một máy cấp nhãn có thể đáp ứng tất cả vật liệu trong kích thước tối đa, đồng thời hỗ trợ một hàng hoặc nhiều hàng, tối đa hóa hiệu quả sử dụng của máy. 3.1.3 Máy cấp nhãn dạng cuộn chủ yếu được ứng dụng trong ngành đóng gói, 3C, FPC, điện tử; 3.1.4 Không cần mua riêng máy dán nhãn, kết hợp máy cấp nhãn với máy dán chip là có thể thực hiện công việc dán. (Lấy một trong các model để giới thiệu làm ví dụ. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy thực tế làm chuẩn)

3.2 Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn

Cách luân băng liệu của máy cấp nhãn

4.1 Hướng dẫn luân liệu của máy cấp nhãn

4.1.1 Cuộn liệu bắt đầu từ ống lắp nhãn, đi qua trục quán dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn ngừa dao động trái phải; 4.1.2 Thông qua thanh trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác để nới lỏng vít set bên trong, căn cứ theo chiều rộng cuộn liệu di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí thích hợp), xuyên qua tấm ép (có thể vặn chặt hoặc nới lỏng bốn vít set của tấm ép, căn cứ theo độ dày nhãn điều chỉnh độ cao); 4.1.3 Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống dưới,

mở nắp ép liệu, cuộn liệu kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu xuống để kẹp chặt nhãn; 4.1.4 Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống thu hồi băng liệu thải.

4.2 Sơ đồ luồng liệu của máy cấp nhãn

4.3 Lưu ý khi luồng liệu:

4.3.1 Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng; 4.3.2 Nhãn lớn hoặc nhãn dễ bóc rời, có thể không cần đi qua trục quấn dây lò xo, ngăn ngừa do góc lớn nhãn bóc sớm; 4.3.3 Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của lưỡi dao bóc, đổi sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của máy cấp nhãn

5.1 Ngoại quan cảm biến quang sợi

- ① Khi nhãn ở trên điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng.
 - ② Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu.
- Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không có liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi Giá trị cài đặt làm việc Giá trị cảm biến quang sợi

5.2 Giải thích nút bấm

Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

5.3 Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của máy cấp nhãn

6.1 Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

- 6.1.1 Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để lên liệu, đổi liệu;
- 6.1.2 Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, căn cứ theo kích thước nhãn điều chỉnh khoảng cách cấp liệu thích hợp. (Nhãn bị cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhãn cấp không tới, có thể tăng vị trí cấp liệu);
- 6.1.3 Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhãn bóc hoàn thành, tốc độ tăng hoặc giảm, vị trí cấp liệu cần thay đổi tinh chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán chip, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;
- 6.1.4 Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu đợi một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu

chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ); 6.1.5 Số lượng sản xuất: đếm số lần nhấn cấp ra mỗi một hàng, nhấn giữ có thể xóa về không đếm lại.

: Trong chế độ thủ công, cấp nhãn một lần : Trong chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm. : Trong chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; trong chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng. : Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung và tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu liên lạc với máy dán chip (cần kết nối dây tín hiệu).

Điều lệ bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm. Trong thời hạn bảo hành, do chất lượng của bản thân sản phẩm dẫn đến làm việc không bình thường, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí: 一、 Sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng; 二、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không thích hợp như: vận chuyển không đúng cách; không sử dụng theo mục đích sử dụng hợp lý dự kiến của sản phẩm; cắm rút thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập ép nén bởi ngoại lực không đúng cách; 三、 Tiếp xúc hoặc phơi nhiễm với nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không thích hợp; hoặc dị vật xâm nhập dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện bị nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng, v.v. 四、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp gây ra; 五、 Hư hỏng hoặc hỏng hóc do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn gây ra. Sau khi hết thời hạn bảo hành và thiết bị không thuộc điều lệ bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí phụ tùng và phí sửa chữa tùy theo tình hình. Trước khi xuất hàng chúng tôi sẽ căn cứ theo mẫu Quý khách cung cấp để điều chỉnh tham số, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu vận hành xin hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến với kỹ thuật công ty chúng tôi, cần thay phụ tùng mới gửi sản phẩm về.

Sứ mệnh của chúng tôi Tận tâm giải quyết trong lĩnh vực tự động hóa ngành điện tử: Vấn đề kỹ thuật "theo đuổi đổi mới" của sản phẩm trong quá trình nghiên cứu phát triển; Vấn đề kỹ thuật "làm việc ổn định" của sản phẩm trong sản xuất công nghiệp; Vấn đề quản lý "chất lượng bền vững" của sản phẩm trong quá trình sản xuất; Vấn đề dịch vụ "hiệu quả và trách nhiệm" của sản phẩm trong quá trình sử dụng; Vấn đề thị trường "giảm liên tục chi phí tổng hợp" của sản phẩm khách hàng.