

Руководство по эксплуатации LFJUKI-100

Применимые модели **LFJUKI-100**

Контакты

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Руководство по эксплуатации устройства подачи этикеток — JUKI USER INSTRUCTIONS ★

Основные понятия устройства подачи этикеток ★ Внешняя конструкция устройства подачи этикеток ★ Способ заправки материала устройства подачи этикеток ★ Инструкция по эксплуатации устройства подачи этикеток ★ Гарантийное обслуживание устройства подачи этикеток

Уважаемый пользователь: Благодарим вас за приобретение устройства подачи этикеток, разработанного и произведённого нашей компанией! Чтобы вы могли как можно быстрее освоить способы использования данного изделия, мы специально подготовили для вас это руководство. Из него вы сможете получить важные меры предосторожности, подробное описание внешнего вида, инструкции по эксплуатации, сведения по уходу и обслуживанию и другие знания о продукции устройства подачи этикеток нашей компании. Мы рекомендуем перед использованием данного изделия обязательно внимательно ознакомиться с руководством — это поможет вам лучше использовать данное изделие. Мы приложим все усилия, чтобы информация, представленная в данном руководстве, была правильной и надёжной. Если вы обнаружите упущения, просим указать на них — мы будем благодарны. Поскольку данное изделие также является нестандартным изделием на заказ, в соответствии с требованиями клиента могут вноситься некоторые улучшения и обновления аппаратной части изделия, что может привести к различиям между содержанием данного руководства и фактическим изделием. Пожалуйста, ориентируйтесь на фактическое изделие, но это не окажет существенного влияния на использование данного изделия. Просим отнестись с пониманием! Благодарим за сотрудничество! Для правильного использования данного изделия просим надлежащим образом хранить данное руководство для обращения к нему при необходимости. Данное изделие требует обслуживания специалистами. При возникновении вопросов своевременно свяжитесь с нашей компанией!



Важные меры предосторожности

1. Избегайте прямого воздействия на устройство подачи солнечного света и других источников тепла;
2. Рабочее напряжение данного устройства составляет 24V, ток должен быть больше 2A; избегайте подключения к тому же штекеру питания, что и мощное электрооборудование.
3. Протирайте устройство подачи сухой/мягкой тканью (не содержащей летучих веществ);
4. Нож для отделения и платформа для приёма материала не должны подвергаться ударам и загрязнению;;
5. Избегайте повреждения насекомыми, грызунами, проникновения посторонних предметов и т. п., которые могут привести к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов (таких как корпус, LED-экран, разъёмы, элементы схем и т. д.).
6. Не допускается установка, ремонт, добавление или разборка неуполномоченными нашей компанией организациями или лицами;
7. Запрещаются удары. Обратите внимание, что столкновения между устройствами подачи или с другими предметами могут вызвать незначительные повреждения, приводящие к снижению функций и характеристик;

Транспортировка и подтверждение получения товара

Чтобы убедиться, что вы получили товар в исправном состоянии, при получении груза просим в присутствии перевозчика вскрыть упаковку и проверить, убедиться в отсутствии транспортных повреждений и недостачи, после чего подписать приёмку. При наличии транспортных повреждений или недостачи не подписывайте приёмку, обратите внимание на необходимость сохранить груз, упаковочные материалы и принадлежности в неприкосновенном виде и немедленно свяжитесь с нашей компанией. Если в день получения груза получатель не предъявит претензий к полученному изделию, это считается прохождением приёмки, и наша компания не несёт ответственности за повреждение груза. (За исключением случаев, предусмотренных договором)

Обзор устройства подачи

3.1 Область применения устройства подачи

3.1.1 Независимо от того, являются ли материалы бумажными этикетками или стальными пластинами усиления FPC, различной клейкой лентой Mylar, пеноматериалом, противопоылевой сеткой, высокотемпературной клейкой лентой и т. д., для рулонных

материалов может использоваться устройство подачи этикеток. 3.1.2 Высокая совместимость по размерам материалов: одно устройство подачи этикеток может работать со всеми размерами материалов в пределах максимального размера, одновременно поддерживая один или несколько рядов, что максимально повышает эффективность использования оборудования. 3.1.3 Рулонные устройства подачи в основном применяются в упаковочной, 3С, FPC и электронной отраслях; 3.1.4 Не требуется отдельно приобретать этикетировочную машину — в сочетании с установщиком SMT и устройством подачи этикеток можно выполнять наклеивание. (В качестве примера для ознакомления приведена одна из моделей. В разных моделях часть конструкции отличается; ориентируйтесь на фактическое изделие)

3.2 Внешняя конструкция устройства подачи

Способ заправки ленты материала в устройство подачи

4.1 Описание заправки материала в устройство подачи

4.1.1 Рулон материала начинается с установочной втулки для этикеток, проходит через намоточный вал; необходимо использовать стопорное кольцо для ограничения положения рулона материала, чтобы предотвратить его боковое смещение; 4.1.2 Через направляющий ограничитель ширины для этикеток (можно шестигранным ключом ослабить находящиеся внутри установочные винты и переместить направляющий блок в подходящее положение в соответствии с шириной рулона материала), пропустить через прижимную пластину (можно ослабить или затянуть четыре установочных винта прижимной пластины и отрегулировать высоту в соответствии с толщиной этикетки); 4.1.3 Нажать рычаг крышки прижима материала вниз, открыть крышку прижима материала, зажать рулон материала между крышкой прижима материала и ведущим валом, нажать крышку прижима материала для зажима этикетки; 4.1.4 В конце пустой рулон материала собирается через втулку вала сбора отходной ленты.

4.2 Схема заправки материала в устройство подачи

4.3 Меры предосторожности при заправке материала:

4.3.1 Угол и направление ленты материала должны оставаться прямыми; 4.3.2 Для крупных этикеток или этикеток, легко отделяющихся и отпадающих, можно не пропускать их через пружинный намоточный вал, чтобы предотвратить преждевременное отделение этикетки из-за большого угла; 4.3.3 Для трудно отделяемых мелких этикеток можно изменить направление лезвия для отделения, перевернув его на сторону с меньшим углом.

Инструкция по эксплуатации оптоволоконного датчика устройства подачи

5.1 Внешний вид оптоволоконного датчика

① Когда этикетка находится в точке оптоволоконна, оптоволоконный усилитель формирует соответствующее значение срабатывания. ② Когда рабочее заданное значение оптоволоконна > значения срабатывания оптоволоконна и индикатор горит — обнаружено наличие материала; когда рабочее заданное значение оптоволоконна < значения срабатывания оптоволоконна — состояние отсутствия материала. На рисунке 200 — это рабочее заданное значение оптоволоконна; рабочее заданное значение должно быть на 200 больше, чем в состоянии отсутствия материала.

Оптоволоконный датчик Рабочее заданное значение Значение срабатывания оптоволоконна

5.2 Описание кнопок

Увеличить рабочее заданное значение оптоволоконна. Уменьшить рабочее заданное значение оптоволоконна.

5.3 Инструкция по использованию

Инструкция по эксплуатации дисплея устройства подачи

6.1 Инструкция по использованию дисплея

6.1.1 Рабочий режим. Автоматический: режим производства; ручной: остановка производства, используется для загрузки и замены материала;

6.1.2 Позиция подачи: регулировка расстояния подачи; в соответствии с размером этикетки отрегулируйте подходящее расстояние подачи. (Если этикетка загибается вверх или подаётся слишком много — позиция подачи завышена. Если этикетка подаётся не до нужного положения — можно увеличить позицию подачи);

6.1.3 Скорость подачи: при завершённом отделении этикетки при увеличении или уменьшении скорости позицию подачи необходимо соответственно изменить с тонкой настройкой. Если не требуется высокая скорость установки, можно установить 30-50, чтобы поддерживать стабильность подачи;

6.1.4 Задержка подачи: то есть после подачи одного материала проходит некоторое время перед подачей следующего материала. Единица измерения — 0.1s (если манипулятор медленно забирает материал, а скорость подачи этикеток высокая, можно установить задержку);

6.1.5 Количество произведённой продукции: подсчёт каждого поданного ряда этикеток; длительное нажатие позволяет сбросить счётчик и начать подсчёт заново.

В ручном режиме — подать этикетку один раз.

В ручном режиме — отвести рулон материала на один небольшой шаг назад; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически уменьшается.

В ручном режиме — продвинуть рулон материала на один небольшой шаг вперёд; в автоматическом режиме при нажатии этой кнопки значение позиции подачи автоматически увеличивается.

Настройка параметров; можно установить китайский и английский формат, можно настроить сигнал связи с установщиком SMT (требуется подключение сигнального кабеля).

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок изделия исчисляется с даты покупки, гарантийный период — один год. В течение гарантийного периода, если работа изделия нарушена по причине собственного качества изделия, наша компания предоставляет бесплатное обслуживание по ремонту. В следующих случаях бесплатный ремонт не предоставляется:

1. Изделие или компонент превысили соответствующий гарантийный срок;
2. Неисправность или повреждение, вызванные ошибочным или ненадлежащим использованием, обслуживанием или хранением, например: неправильная транспортировка; использование не по разумному целевому назначению изделия; ненадлежащее подключение или отключение внешних устройств; падение или воздействие ненадлежащей внешней силы, удара или сжатия;
3. Контакт или воздействие неподходящей температуры, растворителей, кислот и щелочей, погружение в воду или влажная среда; либо проникновение посторонних предметов, приведшее к растрескиванию, коррозии, повреждению изделия или его компонентов и т. п.;
4. Неисправность или повреждение, вызванные установкой, ремонтом, изменением, добавлением или разборкой, выполненными неуполномоченными нашей компанией организациями или лицами;
5. Неисправность или повреждение, вызванные форс-мажорными обстоятельствами или несчастными случаями. После истечения гарантийного периода и для оборудования, не подпадающего под правила бесплатного гарантийного обслуживания, пользователь по-прежнему может получить услуги по ремонту от нашей компании, но потребуются соразмерная оплата стоимости запчастей и ремонта. Перед отгрузкой изделия мы настраиваем параметры в соответствии с предоставленными вашей компанией образцами.

Обычно после получения изделия достаточно подключить питание, и можно использовать его. Если вы не понимаете, как выполнять операции, наши технические специалисты проведут онлайн-дистанционное руководство по эксплуатации; если требуется замена запчастей, необходимо отправить изделие обратно логистикой.

Наша миссия Стремиться в области автоматизации электронной промышленности решать:

- технические задачи «стремления к инновациям» в процессе разработки продукции;
- технические задачи «стабильной работы» в промышленном производстве продукции;
- управленческие задачи «постоянного качества» в процессе изготовления продукции;
- сервисные задачи «эффективной ответственности» в процессе использования продукции;
- рыночные задачи «снижения совокупной стоимости» продукции клиентов на постоянной основе.