

Bedienungsanleitung Etikettenzuführer LFJUKI-100

Geeignete Modelle **LFJUKI-100**

Kontakt

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Label-Feeder – JUKI Bedienungsanleitung USER INSTRUCTIONS ★ Hauptkonzept des Label-Feeders ★ Äußere Struktur des Label-Feeders ★ Einfädelmethode des Label-Feeders ★ Bedienungsanleitung des Label-Feeders ★ Kundendienst und Garantie des Label-Feeders

Sehr geehrter Benutzer: Vielen Dank, dass Sie den von unserem Unternehmen entwickelten und hergestellten Label-Feeder erworben haben! Damit Sie die Verwendung dieses Produkts schnell erlernen, haben wir diese Bedienungsanleitung speziell für Sie erstellt. Darin erhalten Sie wichtige Hinweise zum Label-Feeder unseres Unternehmens, detaillierte Informationen zum äußeren Erscheinungsbild, Bedienungsanleitungen sowie Kenntnisse zu Wartung und Pflege. Wir empfehlen Ihnen, diese vor der Verwendung des Produkts unbedingt sorgfältig zu lesen. Dies wird Ihnen helfen, dieses Produkt besser zu nutzen. Wir werden unser Bestes tun, um sicherzustellen, dass die in dieser Bedienungsanleitung bereitgestellten Informationen korrekt und zuverlässig sind. Sollten Fehler oder Auslassungen vorliegen, sind wir für Ihren Hinweis dankbar. Da es sich bei diesem Produkt auch um eine kundenspezifische Anfertigung handelt, können je nach Kundenanforderung Verbesserungen und Aktualisierungen der Hardware vorgenommen werden, die zu Abweichungen zwischen dem Inhalt dieser Bedienungsanleitung und dem tatsächlichen Produkt führen können. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Produkt. Dies wird die Verwendung dieses Produkts jedoch nicht wesentlich beeinträchtigen. Wir bitten um Ihr Verständnis! Vielen Dank für Ihre Zusammenarbeit! Bitte bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen sorgfältig auf, um dieses Produkt ordnungsgemäß zu verwenden. Dieses Produkt erfordert Wartung durch Fachpersonal. Bei Problemen wenden Sie sich bitte umgehend an unser Unternehmen!

Wichtige Hinweise

1. Vermeiden Sie es, den Feeder direkt Sonnenlicht und anderen Wärmequellen auszusetzen;
2. Die Betriebsspannung dieses Geräts beträgt 24V, der Strom muss größer als 2A sein, und vermeiden Sie den Anschluss an denselben Netzstecker wie leistungsstarke Elektrogeräte.
3. Bitte verwenden Sie ein trockenes/weiches Tuch (ohne flüchtige Substanzen) zum Abwischen des Feeders;



4. Abzieh klinge und Materialauflagefläche dürfen keinen Stößen und Verunreinigungen ausgesetzt werden;;
5. Vermeiden Sie Schäden durch Insektenfraß, Nagetierbiss, Eindringen von Fremdkörpern usw., die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen (wie Gehäuse, LED-Display, Schnittstellen, Bauteilschaltkreise usw.) führen können.
6. Bitte lassen Sie Installation, Reparatur, Hinzufügen oder Demontage nicht von nicht von unserem Unternehmen autorisierten Stellen oder Personen durchführen;
7. Kollisionen sind verboten. Bitte beachten Sie, dass Kollisionen zwischen Feedern oder mit anderen Gegenständen zu feinsten Schäden führen können, die zu einer Beeinträchtigung der Funktion und Leistung führen können;

Transport und Wareneingangsprüfung

Um sicherzustellen, dass Sie die Ware unbeschädigt erhalten, öffnen Sie bitte bei Erhalt der Ware das Paket gemeinsam mit dem Frachtführer und prüfen Sie den Inhalt. Bestätigen Sie die Annahme erst, wenn das Produkt keine Transportschäden aufweist und vollständig ist. Bei Transportschäden oder fehlenden Teilen unterschreiben Sie bitte nicht für die Annahme. Bewahren Sie die Ware, das Verpackungsmaterial und das Zubehör unverändert auf und kontaktieren Sie uns umgehend. Wenn der Empfänger innerhalb des Tages des Wareneingangs keine Einwände gegen das erhaltene Produkt erhebt, gilt die Abnahme als bestanden, und unser Unternehmen übernimmt keine Haftung für Warenschäden. (Ausgenommen hiervon sind abweichende vertragliche Vereinbarungen)

Feeder-Übersicht

3.1 Anwendungsbereich des Feeders

3.1.1 Ob Papieretiketten oder FPC-Verstärkungsstahlbleche, verschiedene Mylar-Klebebänder, Schaumstoff, Staubschutznetze, Hochtemperatur-Klebebänder usw. – alle rollenförmigen Materialien können mit dem Label-Feeder verwendet werden. 3.1.2 Hohe Kompatibilität der Materialabmessungen: Ein Label-Feeder kann alle Materialien innerhalb der maximalen Größe verarbeiten und unterstützt gleichzeitig einreihige oder mehrreihige Anordnung, wodurch der Nutzen der Maschine maximiert wird. 3.1.3 Rollenförmige Feeder werden hauptsächlich in den Bereichen Verpackung, 3C, FPC und Elektronik eingesetzt; 3.1.4 Es ist kein separater Etikettierer erforderlich; in Kombination mit einem Label-Feeder-Bestückungsautomaten kann die Aufbringung realisiert werden. (Ein Modell dient als Beispiel zur Vorstellung. Bei verschiedenen Modellen sind einige Strukturen unterschiedlich. Maßgeblich ist das tatsächliche Produkt.)

3.2 Äußere Struktur des Feeders

Einfädelmethode des Feeder-Materialbands

4.1 Einfädelerklärung des Feeders

4.1.1 Die Materialrolle beginnt an der Etiketten-Montagehülse und verläuft über die Wickelwelle. Zur Begrenzung der Materialrolle muss ein Sicherungsring verwendet werden, um seitliches Pendeln zu verhindern; 4.1.2 Durch den Etikettenführungs-Breitenbegrenzungsschieber (die innere Madenschraube kann mit einem Inbusschlüssel gelöst werden, um den Führungsblock entsprechend der Breite der Materialrolle in die geeignete Position zu bringen), durch die Andruckplatte führen (die vier Madenschrauben der Andruckplatte können gelockert oder angezogen werden, um die Höhe entsprechend der Etikettendicke einzustellen); 4.1.3 Den Hebel des Andruckdeckels nach unten drücken, um den Andruckdeckel zu öffnen. Die Materialrolle wird zwischen Andruckdeckel und Antriebswelle geklemmt. Den Andruckdeckel herunterdrücken, um das Etikett festzuklemmen; 4.1.4 Schließlich wird die leere Materialrolle über die Abfallband-Aufwickelhülse zurückgeführt.

4.2 Schematische Darstellung des Feeder-Einfädelns

4.3 Hinweise zum Einfädeln:

4.3.1 Der Winkel und die Richtung des Materialbands müssen gerade ausgerichtet bleiben; 4.3.2 Bei großen Etiketten oder leicht ablösbaren Etiketten kann die Federwicklungswelle übersprungen werden, um ein vorzeitiges Ablösen des Etiketts aufgrund des großen Winkels zu verhindern; 4.3.3 Bei schwer ablösbaren kleinen Etiketten kann die Richtung der Abziehklinge gewechselt werden, um die Seite mit dem kleineren Winkel zu verwenden.

Bedienungsanleitung des Feeder-Lichtwellenleitersensors

5.1 Äußere Ansicht des Lichtwellenleitersensors

① Wenn sich das Etikett auf dem Lichtwellenleiterpunkt befindet, erzeugt der Lichtwellenleiterverstärker einen entsprechenden Erfassungswert. ② Wenn der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert > dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist und die Lampe leuchtet, wird Material erkannt; wenn der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert < dem Lichtwellenleiter-Erfassungswert ist, liegt der Zustand „kein Material“ vor. In der Abbildung ist 200 der Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert. Der Arbeitseinstellwert muss um 200 größer sein als im Zustand „kein Material“.

Lichtwellenleitersensor Arbeitseinstellwert Lichtwellenleiter-Erfassungswert

5.2 Tastenerklärung

Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert erhöhen. Lichtwellenleiter-Arbeitseinstellwert verringern.

5.3 Gebrauchsanweisung

Bedienungsanleitung des Feeder-Displays

6.1 Gebrauchsanweisung des Displays

6.1.1 Betriebsmodus Automatisch: Produktionsmodus; Manuell: Produktion stoppen, zum Bestücken und Materialwechsel;

6.1.2 Zufuhrposition: Zufuhrstrecke einstellen, entsprechend der Etikettengröße die geeignete Zufuhrstrecke einstellen. (Wenn das Etikett nach oben absteht oder zu weit zugeführt wird, ist die Zufuhrposition zu groß. Wenn das Etikett nicht weit genug zugeführt wird, kann die Zufuhrposition erhöht werden);

6.1.3 Zufuhrgeschwindigkeit: Bei abgeschlossener Etikettenablösung muss bei Erhöhung oder Verringerung der Geschwindigkeit die Zufuhrposition entsprechend fein angepasst werden. Wenn keine hohe Bestückungsgeschwindigkeit angestrebt wird, kann 30-50 eingestellt werden, um die Zufuhrstabilität zu gewährleisten;

6.1.4 Zufuhrverzögerung: Nach dem Zuführen eines Materials wird eine bestimmte Zeit gewartet, bevor das nächste Material zugeführt wird. Die Einheit ist 0,1s (wenn der Greifarm langsam entnimmt und die Etikettenzufuhr schnell ist, kann eine Verzögerung eingestellt werden);

6.1.5 Produktionsmenge: Zählt jede zugeführte Etikettenreihe. Langes Drücken kann den Zähler zurücksetzen und neu zählen.

Im manuellen Modus wird das Etikett einmal zugeführt.

Im manuellen Modus läuft die Materialrolle einen kleinen Schritt zurück; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zufuhrposition automatisch verringert.

Im manuellen Modus läuft die Materialrolle einen kleinen Schritt vorwärts; im automatischen Modus wird durch Drücken dieser Taste der Wert der Zufuhrposition automatisch erhöht.

Parametereinstellung, chinesisches und englisches Format einstellbar, Kommunikationssignal mit dem Bestückungsautomaten einstellbar (Signalkabel erforderlich).

Kundendienst- und Garantiebedingungen

Die Garantiezeit wird ab dem Kaufdatum des Produkts berechnet und beträgt ein Jahr. Während der Garantiezeit bieten wir kostenlosen Reparaturdienst, wenn das Produkt aufgrund der eigenen Qualität nicht ordnungsgemäß funktioniert. In den folgenden Fällen wird kein kostenloser Reparaturdienst angeboten:

1. Das Produkt oder Bauteile haben die entsprechende Garantiezeit überschritten;
2. Fehler oder Schäden durch fehlerhafte oder unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Aufbewahrung, z. B.: unsachgemäßer Transport; Verwendung entgegen dem vernünftigen Verwendungszweck des Produkts; unsachgemäßes Ein- und Ausstecken externer Geräte; Herunterfallen oder unsachgemäße äußere Krafteinwirkung durch Stoß oder Quetschung;
3. Kontakt mit oder Aussetzung gegenüber ungeeigneten Temperaturen, Lösungsmitteln, Säuren, Laugen, Wasser oder feuchter Umgebung; oder Eindringen von Fremdkörpern, die zu Bruch, Korrosion oder Beschädigung des Produkts oder von Bauteilen führen;
4. Fehler oder Schäden durch Installation, Reparatur, Änderung, Hinzufügen oder Demontage durch nicht von unserem Unternehmen autorisierte Stellen oder Personen;
5. Fehler oder Schäden durch höhere Gewalt oder unvorhergesehene Ereignisse. Nach Ablauf der Garantiezeit und für Geräte, die nicht unter die kostenlosen Garantiebedingungen fallen, kann der Benutzer weiterhin den Reparaturdienst unseres Unternehmens in Anspruch nehmen, jedoch werden je nach Umstand Kosten für Ersatzteile und Reparatur berechnet. Vor dem Versand des Produkts werden die Parameter gemäß dem von Ihnen bereitgestellten Muster eingestellt. In der Regel kann das Produkt nach Erhalt an die Stromversorgung angeschlossen und verwendet werden. Sollten Sie die Bedienung nicht verstehen, bieten wir technische Online-Fernunterstützung an. Wenn Ersatzteile ausgetauscht werden müssen, senden Sie das Produkt bitte per Logistik zurück.

Unsere Mission Wir setzen uns dafür ein, im Bereich der Automatisierung der Elektronikindustrie folgende Probleme zu lösen: Technische Probleme bei der „Verfolgung von Innovation“ während der Produktentwicklung; Technische Probleme beim „stabilen Betrieb“ in der industriellen Produktion; Managementprobleme bei der „kontinuierlichen Qualität“ im Fertigungsprozess; Serviceprobleme bei der „effizienten und verantwortungsvollen“ Betreuung während der Produktnutzung; Marktprobleme bei der kontinuierlichen Senkung der „Gesamtkosten“ der Kundenprodukte.