

Hướng dẫn sử dụng máy cấp nhãn LFFUJI-32

Model áp dụng **LFFUJI-32**

Liên hệ

Tel / WeChat +86 134 2139 1163

Email sales@baxida-tech.com

Máy cấp nhãn — Fuji Feeder Hướng dẫn sử dụng USER INSTRUCTIONS

★ Khái niệm chính của máy cấp nhãn ★ Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn ★ Cách luân vật liệu của máy cấp nhãn ★ Hướng dẫn vận hành máy cấp nhãn ★ Bảo hành sau bán hàng của máy cấp nhãn

Kính gửi Quý khách hàng: Cảm ơn Quý khách đã mua máy cấp nhãn do công ty chúng tôi nghiên cứu và sản xuất! Để Quý khách nhanh chóng nắm bắt phương pháp sử dụng sản phẩm này, chúng tôi đã biên soạn riêng tài liệu hướng dẫn này cho Quý khách. Từ đây, Quý khách có thể tiếp nhận những kiến thức quan trọng như lưu ý quan trọng, giải thích chi tiết ngoại quan, hướng dẫn vận hành, cách bảo trì và bảo dưỡng, v.v. liên quan đến sản phẩm máy cấp nhãn của công ty chúng tôi. Chúng tôi khuyến nghị Quý khách trước khi sử dụng sản phẩm này nhất định phải đọc kỹ trước, điều này sẽ giúp Quý khách sử dụng sản phẩm này tốt hơn. Chúng tôi sẽ nỗ lực tối đa để thông tin cung cấp trong tài liệu hướng dẫn này là chính xác và đáng tin cậy, nếu có thiếu sót, hoan nghênh Quý khách chỉ ra, chúng tôi xin cảm ơn. Vì sản phẩm này cũng thuộc loại đặt hàng phi tiêu chuẩn, có thể có một số cải tiến và nâng cấp về phần cứng của sản phẩm theo nhu cầu của khách hàng, dẫn đến nội dung của tài liệu hướng dẫn này có sự khác biệt so với sản phẩm thực tế, xin lấy sản phẩm thực tế làm chuẩn, nhưng điều này sẽ không ảnh hưởng đáng kể đến việc Quý khách sử dụng sản phẩm này. Mong Quý khách thông cảm! Cảm ơn sự hợp tác của Quý khách! Để sử dụng đúng sản phẩm này, xin bảo quản cẩn thận tài liệu hướng dẫn này để tra cứu khi cần. Sản phẩm này cần nhân viên chuyên nghiệp sửa chữa, nếu có vấn đề xin liên hệ kịp thời với công ty chúng tôi!

Lưu ý quan trọng

1、Tránh để máy cấp nhãn tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và các nguồn nhiệt khác; 2、Điện áp làm việc của máy này là 24V, dòng điện cần lớn hơn 2A, và tránh kết nối cùng một phích cắm nguồn với thiết bị điện có công suất lớn. 3、Xin dùng khăn khô/mềm (không chứa chất bay hơi) để lau máy cấp nhãn; 4、Tránh tiếp xúc hoặc phơi nhiễm trong môi trường không ổn định thích hợp: dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc ẩm ướt; 5、Tránh côn trùng gặm nhấm hoặc chuột cắn nhập gây nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng sản phẩm hoặc linh kiện (như vỏ, màn hình LED, giao diện, đường

mạch linh kiện, v.v.). 6、 Xin không sử dụng cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền để lắp đặt, sửa chữa, thêm hoặc tháo lắp;

Vận chuyển và xác nhận hàng

Để duy trì Quý khách nhận được hàng hóa nguyên vẹn, khi nhận hàng hóa, xin mở thùng kiểm tra trực tiếp với bên vận chuyển, xác nhận sản phẩm không bị hư hỏng do vận chuyển và không thiếu hụt rồi mới ký nhận. Nếu có hư hỏng hoặc thiếu hụt do vận chuyển, xin không ký nhận, chú ý giữ nguyên hàng hóa, vật liệu đóng gói hàng hóa và phụ kiện, đồng thời liên hệ ngay với công ty chúng tôi. Trong ngày nhận hàng, nếu bên mua không có ý kiến gì về sản phẩm đã nhận, được coi là nghiệm thu đạt, công ty chúng tôi sẽ không chịu trách nhiệm về hư hỏng hàng hóa. (Trừ trường hợp hợp đồng có quy định khác)

Cấu trúc ngoại quan của máy cấp nhãn

Ống lót trục lắp nhãn Trục cuộn dây Màn hình cảm ứng Bàn ra liệu Cuộn thu hồi phế liệu Cần gạt nắp ép liệu Khối dẫn hướng cuộn liệu

(Lấy một trong các mẫu để giới thiệu minh họa. Các model khác nhau, một số cấu trúc khác nhau, cụ thể lấy sản phẩm thực tế làm chuẩn)

Cuộn liệu bắt đầu từ ống lót trục lắp nhãn, đi qua trục cuộn dây, cần dùng vòng chặn để giới hạn cuộn liệu, ngăn dao động trái phải;

Thông qua khối trượt giới hạn chiều rộng dẫn hướng nhãn (có thể dùng cờ lê lục giác mở vít định vị bên trong, di chuyển khối dẫn hướng đến vị trí phù hợp theo chiều rộng của cuộn liệu), xuyên qua tấm ép (có thể vặn lỏng hoặc chặt bốn vít định vị của tấm ép, điều chỉnh độ cao theo độ dày của nhãn);

Gạt cần gạt nắp ép liệu xuống, mở nắp ép liệu, cuộn liệu được kẹp giữa nắp ép liệu và trục chủ động, nhấn nắp ép liệu để kẹp chặt nhãn;

Cuối cùng, cuộn liệu rỗng được thu hồi qua ống lót trục thu hồi bằng phế liệu.

★Lưu ý: Hướng góc của băng liệu cần giữ thẳng; Nhãn nhỏ khó bóc có thể thay đổi hướng của lưỡi dao bóc, chuyển sang mặt có góc nhỏ hơn để sử dụng.

Cách luân băng liệu của máy cấp nhãn

Hướng dẫn vận hành cảm biến quang sợi của máy cấp nhãn

—、Ngoại quan cảm biến quang sợi ①Khi nhãn ở trên điểm quang sợi, bộ khuếch đại quang sợi sẽ tạo ra giá trị cảm biến tương ứng. ②Khi giá trị cài đặt làm việc của quang sợi > giá trị cảm biến quang sợi và đèn sáng, phát hiện có liệu; giá trị cài đặt làm việc của quang sợi < giá trị cảm biến quang sợi, trạng thái không có liệu. Trong hình 200 là giá trị cài đặt làm việc của quang sợi, giá trị cài đặt làm việc lớn hơn trạng thái không có liệu 200 là được.

Cảm biến quang sợi Giá trị cài đặt làm việc Giá trị cảm biến quang sợi

二、Giải thích nút bấm Tăng giá trị cài đặt làm việc của quang sợi. Giảm giá trị cài đặt làm việc của quang sợi.

三、Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn vận hành màn hình hiển thị của máy cấp nhãn

—、Hướng dẫn sử dụng màn hình hiển thị

①Chế độ làm việc Tự động: chế độ sản xuất; Thủ công: dừng sản xuất, dùng để lên liệu, thay liệu;

②Vị trí cấp liệu: điều chỉnh khoảng cách cấp liệu, điều chỉnh khoảng cách cấp liệu phù hợp theo kích thước nhãn. (Nhãn bị cong lên hoặc cấp quá nhiều, tức là vị trí cấp liệu quá lớn. Nhãn cấp không tới vị trí, có thể tăng vị trí cấp liệu);

③Tốc độ cấp liệu: trong trường hợp nhãn đã bóc xong, tăng hoặc giảm tốc độ, vị trí cấp liệu cần thay đổi tinh chỉnh tương ứng. Không theo đuổi tốc độ dán, có thể cài đặt 30-50 là được, giữ cấp liệu ổn định;

④Độ trễ cấp liệu: tức là sau khi cấp xong một liệu, qua một khoảng thời gian rồi cấp liệu tiếp theo. Đơn vị là 0.1s (tay máy lấy liệu chậm, tốc độ cấp nhãn nhanh, có thể cài đặt độ trễ);

⑤Số lượng sản xuất: đếm số lần nhãn được cấp ra mỗi hàng, nhấn giữ có thể xóa về 0 để đếm lại. Ở chế độ thủ công, cấp nhãn một lần

Ở chế độ thủ công, cuộn liệu lùi lại một bước nhỏ; ở chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động giảm.

Ở chế độ thủ công, cuộn liệu tiến lên một bước nhỏ; ở chế độ tự động nhấn nút này, giá trị vị trí cấp liệu sẽ tự động tăng.

Cài đặt tham số, có thể cài đặt định dạng tiếng Trung và tiếng Anh, có thể cài đặt tín hiệu liên lạc với máy dán nhãn (cần kết nối dây tín hiệu).

Quy định bảo hành sau bán hàng

Thời gian bảo hành sản phẩm được tính từ ngày mua, thời hạn bảo hành một năm. Trong thời gian bảo hành, nếu do chất lượng của bản thân sản phẩm dẫn đến làm việc không bình thường, công ty chúng tôi sẽ cung cấp dịch vụ sửa chữa miễn phí. Các trường hợp sau đây, không cung cấp sửa chữa miễn phí: 一、 Sản phẩm hoặc linh kiện vượt quá thời hạn bảo hành tương ứng; 二、 Hư hỏng hoặc lỗi do sử dụng, bảo trì hoặc bảo quản sai cách hoặc không thích hợp như: vận chuyển không đúng cách; không sử dụng theo mục đích sử dụng hợp lý dự kiến của sản phẩm; cắm rút thiết bị ngoại vi không đúng cách; rơi ngã hoặc va đập chèn ép bằng ngoại lực không đúng cách; 三、 Tiếp xúc hoặc phơi nhiễm ở nhiệt độ, dung môi, axit kiềm, ngâm nước hoặc môi trường ẩm ướt không thích hợp; hoặc dị vật xâm nhập dẫn đến sản phẩm hoặc linh kiện bị nứt vỡ, gỉ sét, hư hỏng, v.v. 四、 Hư hỏng hoặc lỗi do cơ quan hoặc nhân viên không được công ty chúng tôi ủy quyền lắp đặt, sửa chữa, thay đổi, thêm hoặc tháo lắp gây ra; 五、 Hư hỏng hoặc lỗi do bất khả kháng hoặc sự kiện ngoài ý muốn gây ra. Sau khi hết thời hạn bảo hành và đối với thiết bị không thuộc quy định bảo hành miễn phí, người dùng vẫn có thể nhận được dịch vụ sửa chữa của công ty chúng tôi, nhưng cần thu phí linh kiện và phí sửa chữa tùy theo tình hình. Trước khi xuất hàng, chúng tôi sẽ điều chỉnh tham số theo mẫu Quý khách cung cấp, thông thường sau khi nhận sản phẩm kết nối nguồn điện là có thể sử dụng, nếu có trường hợp không hiểu cách vận hành, hãy hướng dẫn vận hành từ xa trực tuyến với kỹ thuật viên công ty chúng tôi, chỉ khi cần thay linh kiện mới gửi sản phẩm về.